

طراحی و ساخت آنالیزورهای صنعتی با فناوریهای ایتیکی



شرکت نانو مینا ایرانیان
دی ۱۳۹۹





معرفی شرکت:

تاسیس: ۱۳۹۱ تاسیس، اخذ مجوز دانش بنیان ۱۳۹۳ و دانش بنیان تولیدی در سال ۱۳۹۵

مدیران: فارغ التحصیلان PHD دانشگاه صنعتی شریف، انتشار بیش از ۱۰۰ مقاله ISI و علمی پژوهشی

زمینه فعالیت شرکت: طراحی و ساخت آنالیزورهای اپتیکی و نانوسنسورها با کاربرد در معدن، صنعت و پزشکی

تیم متخصصین: فیزیک و شیمی (فوتونیک) - آپتو الکترونیک - الکترونیک - مکاترونیک - نرم افزار - مکانیک و متالوژی با سوابق کاری مرتبط ۱۰-۲۵ سال

مجری دو طرح ملی در حوزه سلامت در سال ۹۹



جایزه تجهیزات
صنعتی جشنواره
ملی زیست فناوری
سال ۹۶



تندیس شرکت
برگزیده در گردهمایی
شرکتهای دانش
بنیان در حوزه صنعت
نفت بهمن ۱۳۹۸

گروه دانش شرکت های دانش بنیان و اسارت آب فعال
در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناوری
بهمن ۱۳۹۸



شماره: ۶۸۴۹۹

تاریخ: ۳۶۵/۵/۱۸

پروانه پژوهش

شرکت: **نانو مبنا ایرانیان**

بموجب این پروانه براساس آئین نامه مصوب به

تاسیس مرکز پژوهشهای صنعتی و معدنی

به مسئولیت: **خانم دکتر ملیحه قدس الهی**

در زمینه: **نانو زیست فناوری پزشکی**

موافقت می شود.

محمد رضا مس فروش
رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت

استان تهران

مفادینت این پروانه باید از طرف واحد پژوهشی رعایت گردد.





شماره: ۳۵۲۱۸
تاریخ: ۱۳۹۳/۲/۲۳

جواز تاسیس مرکز پژوهشهای صنعتی و معدنی

نانو مبنا ایرانیان

به موجب این جواز به شرکت

اجازه داده می شود تا در:

شهرستان: **تهران**

استان: **تهران**

نسبت به تاسیس مرکز پژوهشهای صنعتی و معدنی با مشخصات ذیل اقدام نماید.

۲- زمینه تخصصی:

۱- مشخصات نیروی انسانی:

ردیف	نام و نام خانوادگی	رشته و درجه تحصیلی	زمینه فعالیت پژوهشی با ذکر گرایش مورد نظر:
۱	ملیبه قدس الهی	دکترای فیزیک	رشته صنعتی: نانو زیست فناوری (پزشکی)
۲	مهدی حیدری ثانی	دکترای فیزیک	
۳	شهرام سلیمانی	کارشناسی ارشد فیزیک	

مدت اعتبار این جواز یکسال از تاریخ صدور میباشد، چنانچه در مدت تعیین شده اقدامات لازم (طبق ضوابط دستورالعمل مربوطه) برای تاسیس واحد فوق الذکر بعمل نیاید، این جواز بهودی خود باطل و از درجه اعتبار ساقط میباشد، مگر آنکه یکماه قبل از پایان مهلت مقرر با ذکر دلایل موجه درخواست تمدید جواز تاسیس بعمل آمده و بوسیله سازمان صنعت، معدن و تجارت استان تأیید شده باشد. ش پ ۱۸۴۶۰۹

محمدرضا مس فروش

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت

استان تهران



اخذ گواهینامه کالیبراسیون آزمایشگاه معتمد وزارت بهداشت



شرکت دقت پویای نوین
Deghat Pouya Novin Co

Certificate No.: DPN-980A-342 شماره گواهی:
 Issue Date: Feb 26, 2020 تاریخ صدور: ۱۳۹۸/۱۲/۰۷
 Page: 1 of 2 صفحه: ۲ از ۱

1- Customer Information: مشخصات مشتری:

Customer's Name: Nano Mabna Iranian Co. نام مشتری: شرکت نانو مابنا ایرانیان
 Address/Tel: Shahid Toroghi St, Resalat Sq, Tehran آدرس (تلفن): تهران- میدان رسالت- خیابان شهید طوقی
 +98(21)77894561 -۲۱-۷۷۸۹۴۵۶۱
 Request Date: Feb 08, 2020 تاریخ درخواست: ۱۳۹۸/۱۱/۱۹
 Request No: 98-306-3175 شماره درخواست: ۹۸-۳۰۶-۳۱۷۵

2- Instrument Information: مشخصات دستگاه:

Description: Spectrophotometer نام دستگاه: اسپکتروفتومتر
 Manufacturer: NANO MABNA IRANIAN سازنده:
 Identification No.: شماره شناسایی:
 Model: NDNM96 مدل:
 Serial No.: ND 00898 سریال:
 Space Place: محل استقرار:
 Range: گستره اندازه گیری ازینله

3- Calibration Time: زمان کالیبراسیون:

Calibration Date: Feb 10, 2020 تاریخ کالیبراسیون: ۱۳۹۸/۱۱/۲۱
 Calibration Due: Feb 09, 2021 تاریخ الفقا: ۱۳۹۹/۱۱/۲۱

4- Reference Calibrators: تجهیزات مرجع:

Name	Manufacturer	Model	Serial	ID Number	نام
1- Nuteral Density Filter	Starna	RM-N31NSNHG	25085	DPN-CH-774	۱- فیلتر اسپکتروفوتومتر

According to the reference calibrators, the measurement results that issued in this certificate are traceable to the national or international standards. طبق تجهیزات مرجع مورد استفاده نتایج اندازه گیری اعلام شده در این گواهی با استانداردهای ملی و بین المللی قابل ردیابی می باشد.

5- Calibration Procedure: روش کالیبراسیون:

The instrument was Calibrated by reference and comparing the result according to the procedure of below: تجهیز فوق به روش مقایسه ای با نسخه مرجع تحت روش زیر کالیبره گردید
 Calibration was carried out according to the: روش مبنای کالیبراسیون: IDS 1191

6- Calibration Situation: شرایط محیطی:

The calibrations were made in controlled conditions as below: کالیبراسیون در شرایط محیطی تحت کنترل زیر انجام گرفته است.
 Temperature: Customer Site Humidity: Customer Site دما: سایت مشتری رطوبت: سایت مشتری

7- Note: تذکرات:

1- Equipment should be calibrated in the specified period. ۱- استفاده کننده باید در فاصله زمانی معین نسبت به کالیبراسیون تجهیز فوق اقدام نماید.
 2- This Certificate may only be reproduced in full. ۲- هرگونه نسخه برداری از این گواهی باید بطور کامل و از تمام صفحات انجام پذیرد.
 3- Calibration certificate must be validate by the signature and laboratory seal. ۳- این گواهی بدون مهر و امضا آزمایشگاه صادر کننده، قابل اعتبار نیست.



شرکت دقت پویای نوین
تأسیس: ۱۳۷۸

Certified by





Calibration No: ۱۱۱۱۱۱۱۱



No.10, Bahran 2 St, Ashrofi Eftekhani EXP, Tehran, I.R.IRAN
 Phone: +98 (21) 44506369 Fax: +98 (21) 42694001
 Email: info@degheatpouya.ir
 Website: WWW.degheatpouya.ir

تهران، بزرگراه اشرفی اصفهانی، گلستان شرقی،
 خیابان سروستان، کوچه بهاران دوم، پلاک ۱۰
 تلفن: ۴۴۶۰۶۶۹ (۰۲۱) فکس: ۴۲۶۹۴۰۰۱

اخذ تاییدیه ایمنی الکتریکی از سازمان پژوهش‌های علمی صنعتی



باسمه تعالی
سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران
آزمایشگاه‌های مرجع
آزمایشگاه تست تجهیزات برشگی

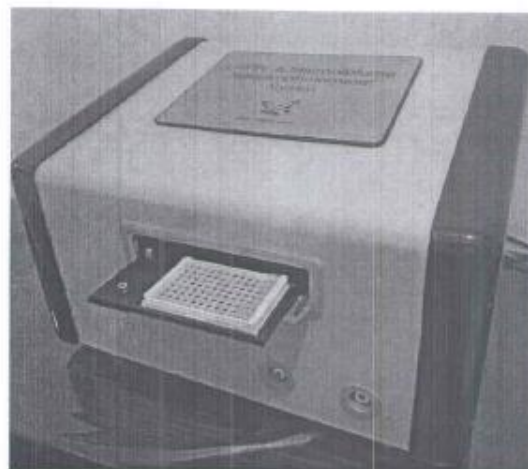


ارائه این گزارش فقط به طور کامل دارای ارزش است

تاریخ: ۹۹/۵/۶
شماره: ۹۹-۵/۱۰

نام دستگاه: آنالیزور چند منظوره

نام شرکت: نانو مینا ایرانیان



Page 1 of 30

این گزارش صرفاً جهت اطلاع است و ارزش قانونی دیگری ندارد.
نتایج تست دستگاه آنالیزور چند منظوره متعلق به شرکت نانو مینا ایرانیان
شماره سریال: 98010MPA شماره درخواست: ۹۹۷۳۲۲-۰۹



www.imq.it



IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management System Certification in the world. IQNet is composed of more than 20 bodies and exceeds over 150 institutions all over the globe.

CERTIFICATO N. 1190.2020
CERTIFICATE N.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA' DI
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OPERATED BY

NANO MABNA IRANIAN CO.

NO. 41, EASTERN 148 ST., TEHRANPARS FIRST SQ. - TEHRANPARS, TEHRAN IRAN
UNITA' OPERATIVE / OPERATIVE UNITS

NO. 41, EASTERN 148 ST., TEHRANPARS FIRST SQ. - TEHRANPARS, TEHRAN IRAN
E' CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD

ISO 13485:2016

PER LE SEGUENTI ATTIVITA' / FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

*Design, manufacturing and after sales of multi-purpose analysis system
(UV-Visible & Micro-volume Spectrophotometer, Microplate Reader)*

Ulteriori informazioni riguardanti l'applicabilità dei requisiti ISO 13485:2016 possono essere ottenute consultando l'organizzazione
Further clarifications regarding the applicability of ISO 13485:2016 requirements may be obtained by consulting the organization

IL PRESENTE CERTIFICATO E' SOGGETTO AL RISPETTO DEL
REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI GESTIONE
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE
REQUIREMENTS OF THE RULES FOR CERTIFICATION OF MANAGEMENT SYSTEMS

DATE:	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	2020-09-10	2020-09-10	2023-09-09

IMQ S.p.A. - VIA QUINTILIANO, 43 - 20138 MILANO ITALY
Management Systems Division - Flavia Orzago



SGQ N° 005 A

Norma ISO 13485:2016
Regolamento CE 170/2006
Regolamento CE 170/2006
ENAS - Federazione Italiana

La validità del certificato di certificazione è subordinata al rispetto delle norme e delle regole di condotta
The validity of the certificate is conditional to correct application of the rules
The validity of the certificate is conditional to correct application of the rules



Organismo di Certificazione Federato CISQ
www.imq.it



www.cisq.com

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di
Certificazione dei sistemi di gestione aziendali.
CISQ is the Italian Federation of Management
System Certification Bodies.

اخذ تاییدیه
ایزو ۱۳۴۸۵



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

CISQ/IMQ has issued an IQNet recognized certificate that the organization:

NANO MABNA IRANIAN CO.

NO. 41, EASTERN 148 ST., TEHRANPARS FIRST SQ. - TEHRANPARS, TEHRAN IRAN

has implemented and maintains a

Quality Management System

for the following scope:

**Design, manufacturing and after sales of multi-purpose analysis system
(UV-Visible & Micro-volume Spectrophotometer, Microplate Reader)**

Further clarifications regarding the applicability of ISO 13485:2016 requirements may be obtained by consulting the organization

which fulfills the requirements of the following standard:

ISO 13485:2016

Issued on: **2020 - 09 - 10**

Expires on: **2023 - 09 - 09**

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate
and shall not be used as a stand-alone document

Registration Number: IT - 131102



Alex Stoichitoiu
President of IQNET



Ing. Mario Romersi
President of CISQ

IQNet Partners*:

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifiointi Oy Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina IQA Japan KIFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland
NYCE-SIGE Mexico PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia
SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

اخذ تاییدیه
ایزو ۱۳۴۸۵



نمایشگاه ساخت ایران دی ۹۷



نمایشگاه
لیزر-فوتونیک
آبان ۹۸



نمایشگاه ساخت ایران آذر ۹۸

نمایشگاه تجهیزات و مواد آزمایشگاهی
ایران ساخت

Iranlabexpo.ir | ۲۹۸۸ آذر ۹۸ | ۱۷:۰۰ - ۱۹:۰۰

۴۴ (خلیج فارس) | سالن های ۳۱ (میلاد) و ۳۱،۳۰

44
۴۴

نمایشگاه تجهیزات و مواد آزمایشگاهی
LabExpo 2019

سالن خلیج فارس (۲)

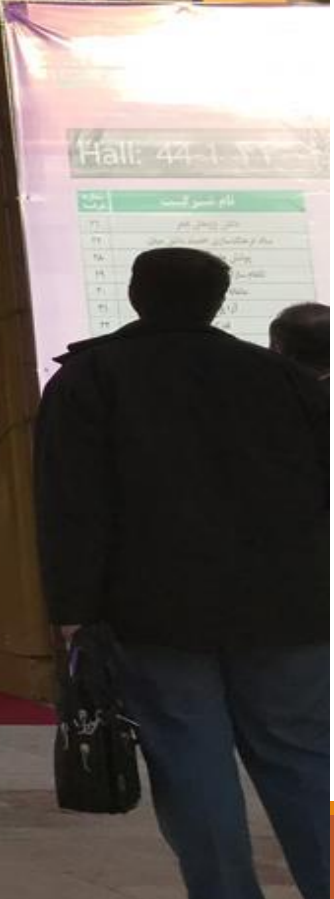
ردیف	نام شرکت
۱	دانا زین
۲	دیار صنعت نوین
۳	آب و باران تهور شرف
۴	مدیا طب گستر
۵	جهنسی آرد ازادگان (جهنسی حاسی)
۶	آمین طب فن آید
۷	فلورین اطلاعات و نوکار دانش
۸	مطالعه راهکار صنعت
۹	دانش ساز ایران (دانش مابنا)
۱۰	هوشمند فن آید
۱۱	کازان طب صدرا
۱۲	امید گریبان جهنسی آینده
۱۳	پویان طب نظام
۱۴	مطین و داز پارس کار
۱۵	فرآیند و دین سنا
۱۶	ساختن افراز تهور طب
۱۷	زیست فرآیند تهور جهند
۱۸	زیست فناوری کوثر
۱۹	دانش مابنا گروه توسعه فناوری پزشکی آمینان
۲۰	تکابو زیست
۲۱	ایرسکو (محصولات علوم زیستی)
۲۲	فون مکار و تنگ پیروز
۲۳	جهنسی پزشکی گازی
۲۴	فن دقیق کوثر
۲۵	گروه جهنسی زیست تکنیک نوین
۲۶	جهنسی زیست سرآمد و با
۲۷	دانشگاه دانش مابنا (تجهیزات پزشکی)

شرکت نانو مبنا ایرانیان

تولید کننده
انواع اسپکترو فتومتر
نانو دراپ
پلیت ریدر
آنالیزور آب

سالن خلیج فارس، طبقه ۲، غرفه ۴۶
با بالاترین کیفیت نمایشگاهی - سطح ۱

www.nanomabna.com



نمایشگاه تجهیزات آزمایشگاهی ساخت ایران



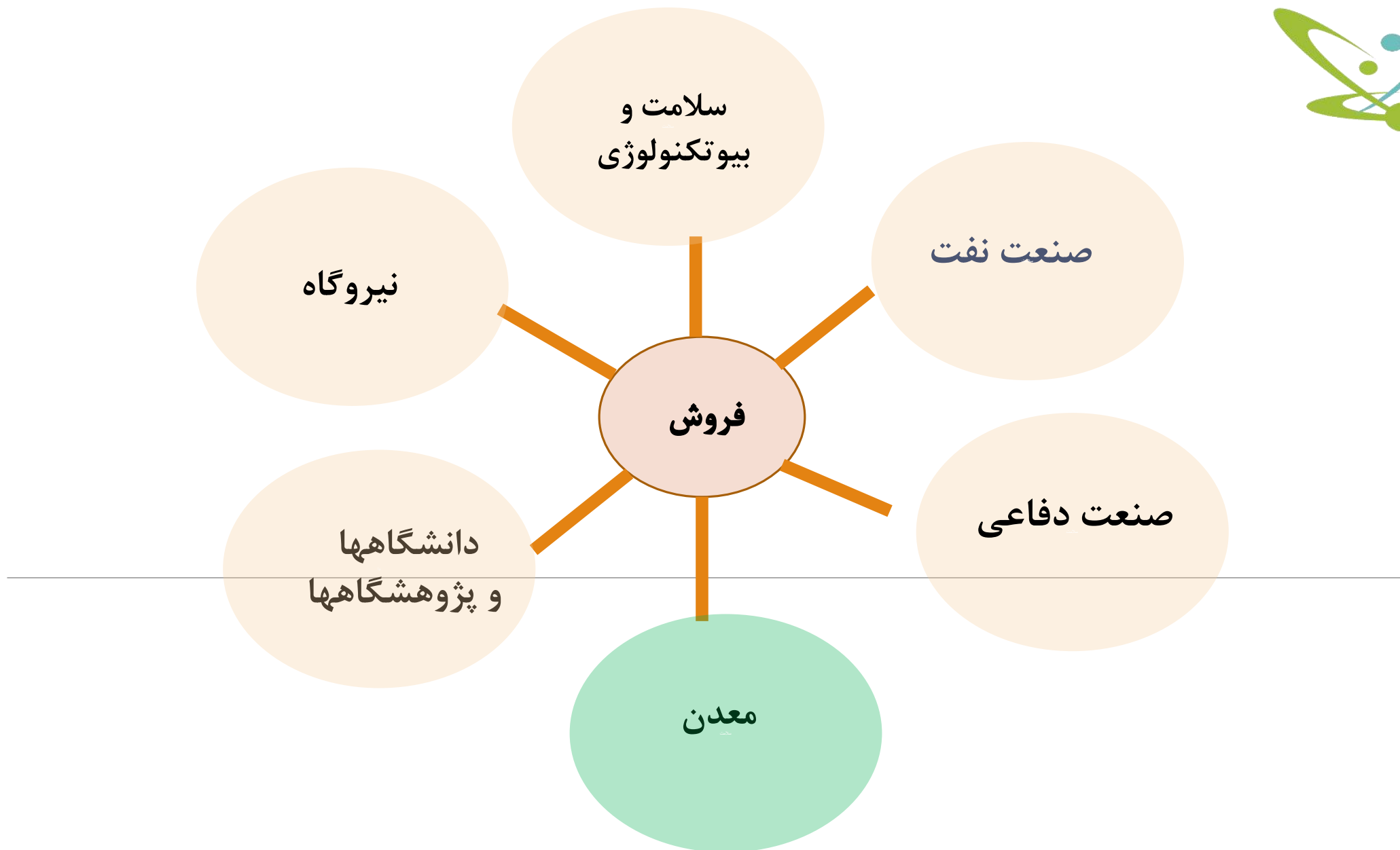
نمایشگاه
ساخت ایران
آذر ۹۸



محصول برتر

نمایشگاه ساخت ایران آذر ۹۹

تجاری سازی محصولات



معدن

آنالیزور گاز:
H₂S & CH₄

اسپکترومتري LIBS
آنالایزر آب

مراحل اکتشاف معدن

الف - پیجوئی

از آنجا که اغلب کانسارها امروزه در سطح زمین و در معرض دید نیستند، **روشهای جستجوی مستقیم بایستی با روشهای غیر مستقیم تکمیل شوند.** از جمله روشهای مستقیم می توان به آزمایشات فیزیکی و مشاهده ای، مطالعات زمین شناسی و نقشه برداری و نمونه برداری در پیجوئی کانسارهای غیر فلزی و زغالسنگ که اغلب دارای رخنمون هستند یا در زیر روباره های کم عمق واقعند، اشاره کرد، ولی برای کانسارهای فلزی بکار گیری روشهای غیرمستقیم مانند ژئوشیمیایی تقریبا همیشه لازم است.

- پیجوئی ژئوشیمیایی: ژئوشیمی در مقایسه با روژئوفیزیک ش جدیدتری است. **پیجوئی ژئوشیمیایی تغییرات جزئی را که ناشی از وجود ماده معدنی (معمولا فلزی) در نزدیکی محل پیجوئی است را تعیین می کند و این تغییرات در ترکیب شیمیایی نمونه های گرفته شده از آب، هوا، خاک و گیاهان اندازه گیری می شود.** باید دانست که کشف اولیه ماده معدنی با استفاده از روش ژئوشیمی فقط مقدمه و نقطه شروعی برای کشف مستقیم از طریق پیجوئی زمین شناسی و یا پیجوئی ژئوفیزیکی خواهد بود. ژئوشیمی اغلب در مناطقی که روش های زمین شناسی و ژئوفیزیکی کارایی نداشته باشند، روش مناسبی محسوب می شود.

مراحل اکتشاف معدن

ب-اکتشاف

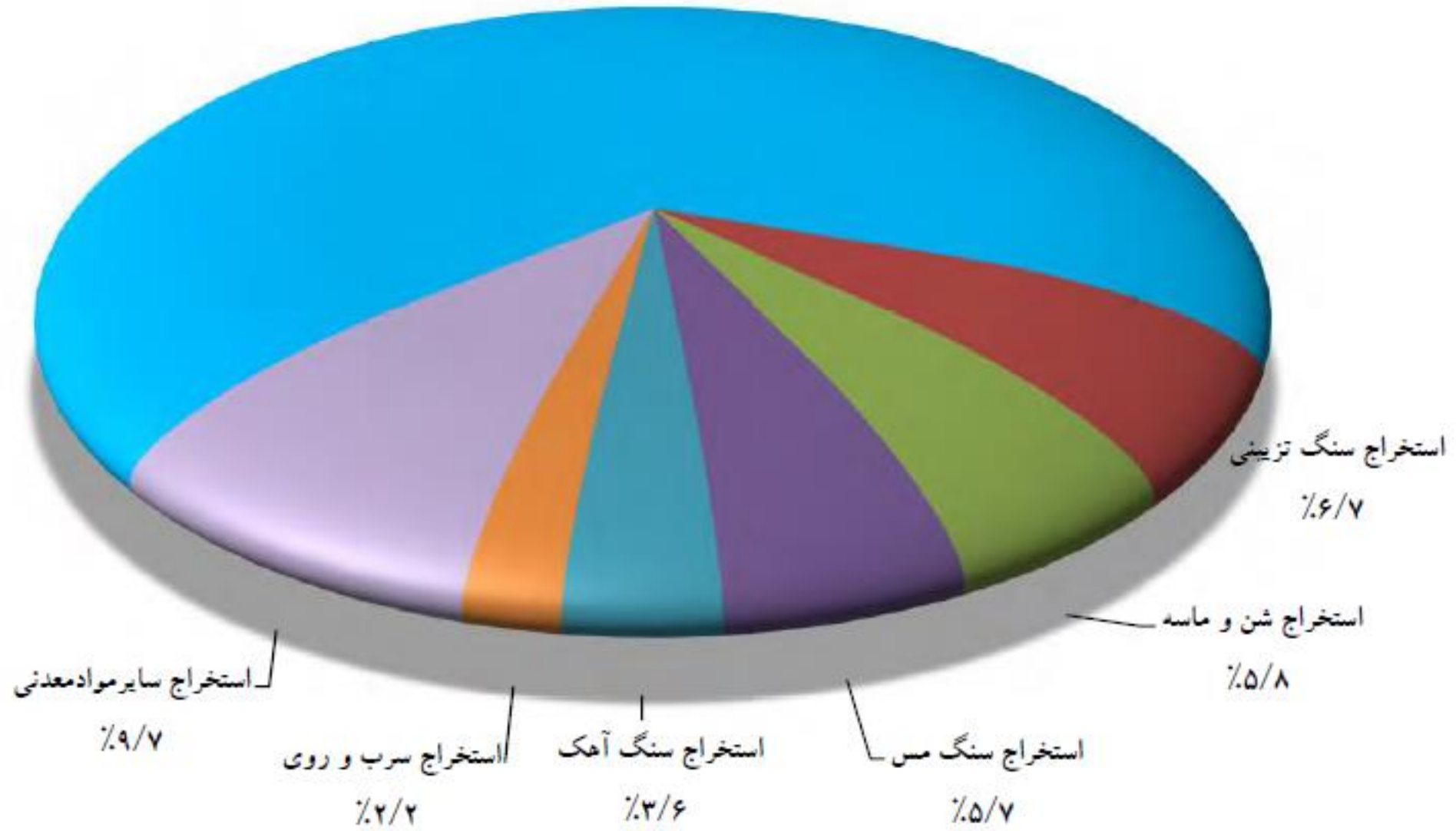
در این مرحله در منطقه معدنی بررسیهای ژئوشیمیایی بر اساس نمونه گیری از سنگ لیتوژئوشیمیایی یا پروفیل خاک به صورت زیر انجام خواهد گرفت.

۱-۳- تعیین شبکه نمونه برداری به صورت پروفیل های موازی عمود بر گسترش طولی زون کانی سازی که بر اساس نوع نمونه و روند کانی سازی مشخص می گردد و معمولا به صورت ۲۰*۱۰۰ ، ۴۰*۱۰۰ و یا ۵۰*۵۰ خواهد بود. نمونه برداری از سنگ بصورت تکه ای و در هر ایستگاه بطور متوسط حدود یک کیلوگرم نمونه حدود ۱۰ تکه بطوریکه فاصله نقاط نمونه برداری را بپوشاند ، در حالیکه نمونه گیری از خاک پس از انجام مطالعات توجیهی از زون مناسب پروفیل خاک صورت خواهد گرفت،

۲-۳- آنالیز شیمیایی نمونه ها برای ۸ تا ۱۰ عنصر،

۳-۳- پردازش داده ها ، تهیه نقشه های آنومالی ژئوشیمیایی ، تعبیر و تفسیر نتایج و تلفیق داده های زمین شناسی و ژئوفیزیکی ، تعیین محدوده کانسارو انتشار کانی سازی در دو بعد سطحی و یک بعد عمقی احتمالی.

استخراج سنگ آهن ۶۶/۴٪

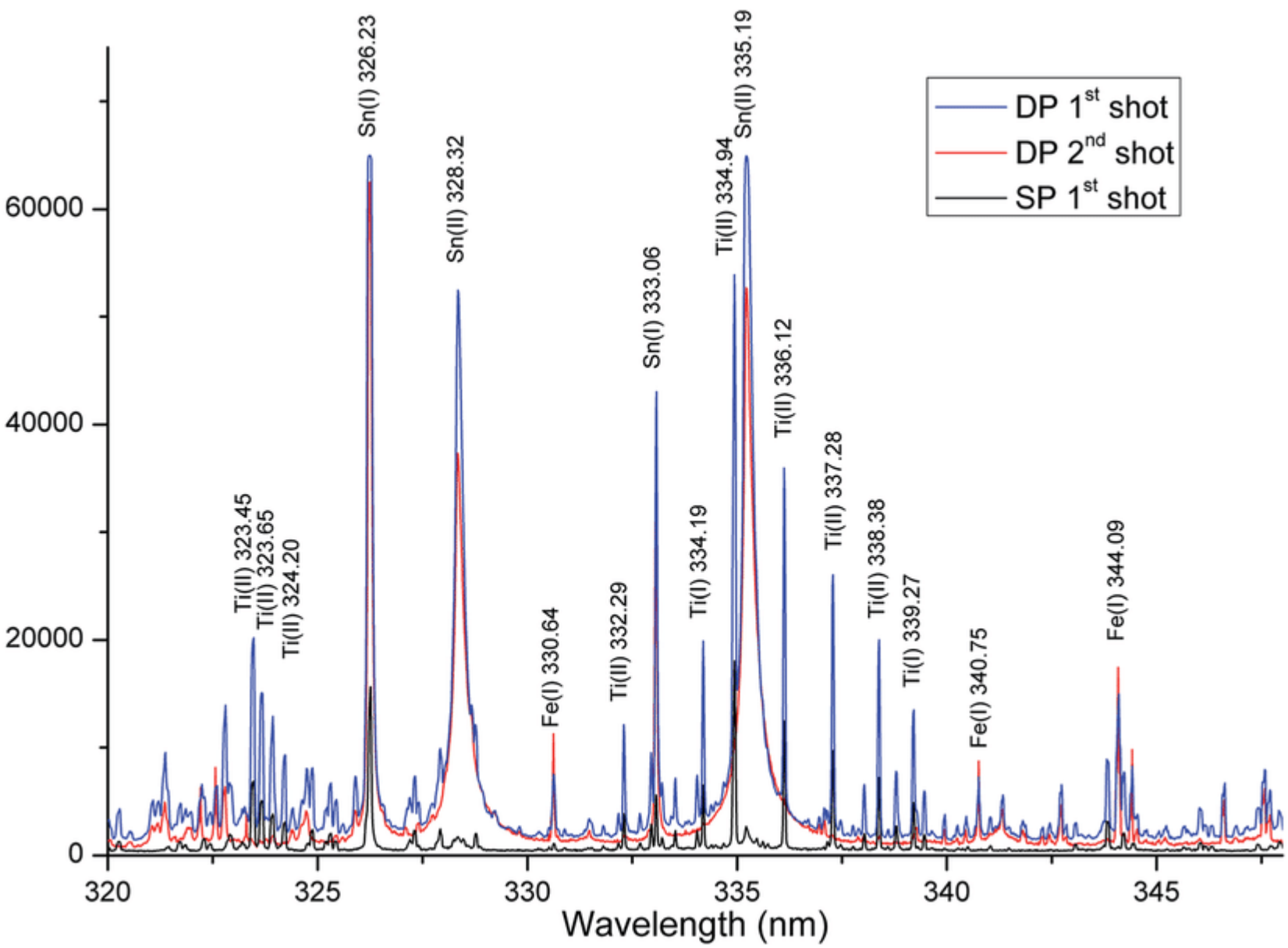


آنالایزر آب



LIBS اسپکتروفتومتری





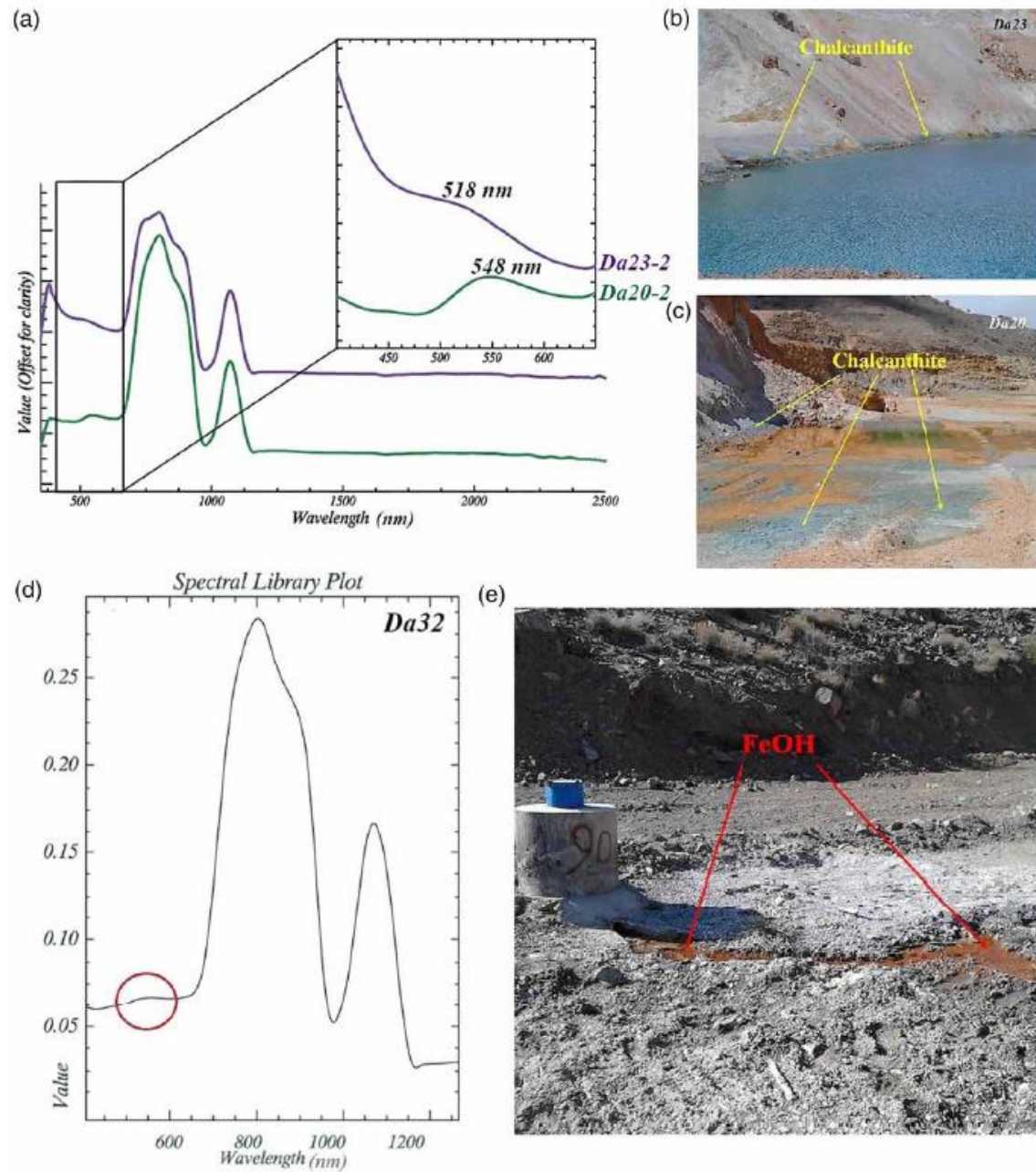


Figure 6 | (a) Spectra of acidic water and their small reflectances at 548 and 518 nm; (b) presence of chalcantite in surface water lake in the eastern part of the mine (Da23); (c) presence of chalcantite in surface water pit lake in the western part of the mine (Da20); (d) a broad small reflectance in 546-525 nm of Da32 spectrum (reflectance is located by circle); (e) the piezometer well and FeOH sediments in its stream.

Laser Induced Breakdown Spectroscopy (LIBS) is a rapid chemical analysis technology that uses a short laser pulse to create a micro-plasma on the sample surface. This analytical technique offers many compelling advantages compared to other elemental analysis techniques. These include:

- A sample preparation-free measurement experience
- Extremely fast measurement time, usually a few seconds, for a single spot analysis
- Broad elemental coverage, including lighter elements, such as H, Be, Li, C, N, O, Na, and Mg
- Versatile sampling protocols that include fast raster of the sample surface and depth profiling
- Thin-sample analysis without the worry of the substrate interference

A typical detection limit of LIBS for heavy metallic elements is in the low-PPM range. LIBS is applicable to a wide range of sample matrices that include metals, semiconductors, glasses, biological tissues, insulators, plastics, soils, plants, thin-paint coating, and electronic materials.

مزیت این فناوری:

- عدم نیاز به آماده سازی نمونه قبل از آنالیز
- آنالیز سریع و زمان بسیار کوتاه تست (چند ثانیه)
- امکان آنالیز دسته وسیعی از عناصر حتی عناصر سبک: H, Be, Li, C, N, O, Na, Mg
- قابلیت آنالیز از سطح و عمق نمونه
- قابلیت پرتابل شدن و آنالیز مواد در محل معدن
- حد تشخیص ppm عناصر سنگین و آنالیز انواع مواد: فلزات-نیمرساناها- شیشه ها- بافتهای زیستی- عایقها- پلاستیک- خاک - گیاهان - پوششهای نازک رنگی و مواد الکترونیک



\$ 30,490.00



\$ 20,000.00

قیمت خارجی واحد دستگاه: \$ 30,490.00

قیمت داخلی واحد دستگاه: \$ 20,000.00 (معادل ۶۰٪ قیمت محصول خارجی)

قیمت تمام شده در مرحله پایلوت ۴۰ عدد دستگاه: \$ 10,000.00
سود: ۱۰۰٪ که به نسبت ۴۰٪ سرمایه گذار و ۶۰٪ شرکت نانو مبنا ایرانیان

سال	تعداد فروش محصول در داخل	سر مایه گذاری	فروش سالانه در داخل	تعداد فروش محصول در خارج	فروش سالانه در خارج
۱۴۰۰	۴۰	۱۰۰ میلیارد ریال	۲۰۰ میلیارد ریال	-	-
۱۴۰۱	۴۰	۱۰۰ میلیارد ریال	۲۰۰ میلیارد ریال	-	-
۱۴۰۲	۴۰	۲۰۰ میلیارد ریال	۲۰۰ میلیارد ریال	۴۰	۲۰۰ میلیارد ریال
۱۴۰۳	۴۰	۲۰۰ میلیارد ریال	۲۰۰ میلیارد ریال	۴۰	۲۰۰ میلیارد ریال
۱۴۰۴	۴۰	۲۰۰ میلیارد ریال	۲۰۰ میلیارد ریال	۴۰	۲۰۰ میلیارد ریال
مبلغ فروش :			۱۰۰۰ میلیارد ریال	۶۰۰ میلیارد ریال	

جمع فروش ۱۶۰۰ میلیارد ریال

با احتساب ۱۰۰٪ سود درمیزان فروش ۵ ساله ۸۰۰ میلیارد ریال سود دارد.

سهام سود سرمایه گذار ۳۲۰ میلیارد ریال متوسط ۶۴٪ سود سالیانه

خلاصه هزینه ها بر واحد محصول

ردیف	هزینه (دلار)	
۱	۵۵۰۰	اجزا و قطعات
۲	۳۵۰۰	نیروی انسانی
۳	۵۰۰	اداری (سربار، بازرگانی و..)
۴	۵۰۰	سایر هزینه ها
۵	۱۰۰۰۰	جمع کل: (ارزی)

جذابیت های طرح:

دانش فنی (شرکت نانو مبنا ایرانیان)

خط تولید و سرمایه ثابت (عهدہ شرکت نانو مبنا)

مالیات و هزینه های کمتر گمرکی (شرکت دانش بنیان)

بازگشت سرمایه: کمتر از ۳ سال

ایجاد اشتغال مستقیم و غیر مستقیم در فناوریهای پیشرفته برای فارغ التحصیلان دانشگاهی

هدف از مشارکت: افزایش سرعت تولید، تنوع بخشیدن به سبد محصول و توسعه بازار

سرمایه گذار: تامین سرمایه در گردش و تامین بازار

علاوه بر سود مستقیم سرمایه گذاری

اثر بخشی ورود تجهیزات پیشرفته در حوزه معدن بر مدیریت بهره برداری از معادن سود غیر مستقیم است.

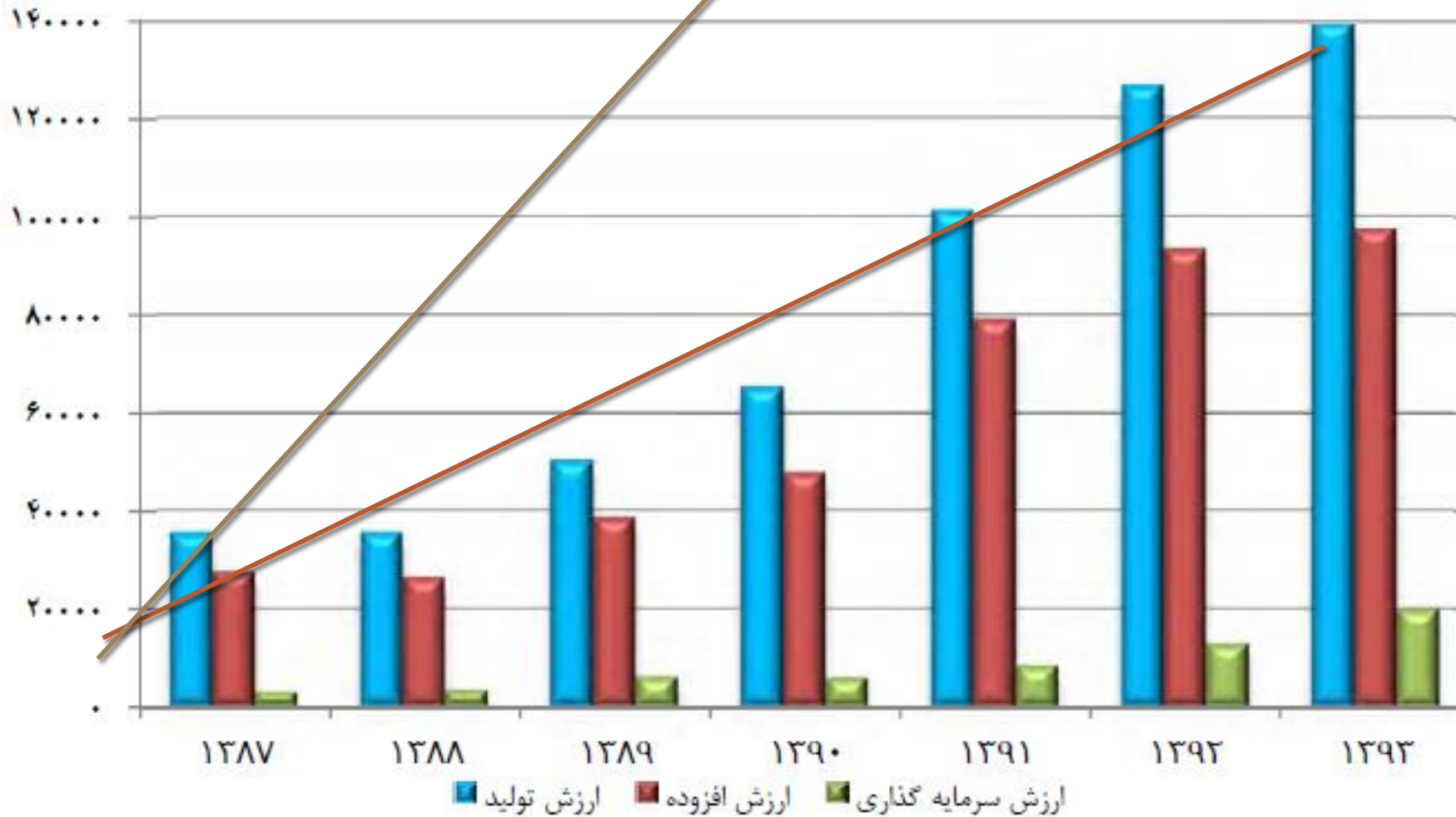
که البته از سود مستقیم بیشتر خواهد بود زیرا حداقل یک ضریب ۲ در ارزش سرمایه گذاری بهره برداری از معادن خواهد داشت.

جدول ۲- تعداد معادن، شاغلان و ارزش افزوده معادن در حال بهره‌برداری کشور در استان‌های منتخب ۹۳- ۱۳۹۲

سال ۱۳۹۳			سال ۱۳۹۲			استان
ارزش افزوده (میلیاردریال)	تعداد شاغلان	تعداد معادن	ارزش افزوده (میلیاردریال)	تعداد شاغلان	تعداد معادن	
۹۷۵۹۰	۹۱۸۶۹	۵۳۵۵	۹۳۴۳۲	۹۴۶۴۰	۵۴۴۵	کشور
۳۵۴۰۴	۱۹۰۱۷	۴۳۸	۳۷۱۷۶	۱۹۴۵۰	۴۸۷	کرمان
۲۶۲۴۰	۱۱۷۶۰	۲۱۴	۲۶۳۹۹	۱۱۹۲۲	۲۱۶	یزد
۴۰۶۵	۴۵۷۰	۲۶۸	۳۹۱۱	۵۱۶۳	۲۸۷	آذربایجان شرقی
۲۶۱۹	۶۱۶۶	۳۹۰	۲۸۵۸	۶۶۶۹	۴۱۲	اصفهان
۲۶۸۹	۳۴۲۶	۳۴۰	۲۶۵۱	۳۲۷۱	۳۰۵	مرکزی
۶۰۰۳	۵۱۱۴	۵۲۸	۲۴۵۹	۵۵۳۵	۴۷۹	خراسان رضوی
۲۰۵۷۰	۴۱۸۱۶	۳۱۷۷	۱۷۹۷۸	۴۲۶۳۰	۳۲۵۹	سایر استان‌ها

نمودار ۵- ارزش تولید، ارزش افزوده و ارزش سرمایه گذاری معادن در حال بهره برداری کشور-
سال های ۱۳۸۷-۱۳۹۳

میلیارد ریال



آنالیزور گاز:



ترکیبات هیدروکربنی:

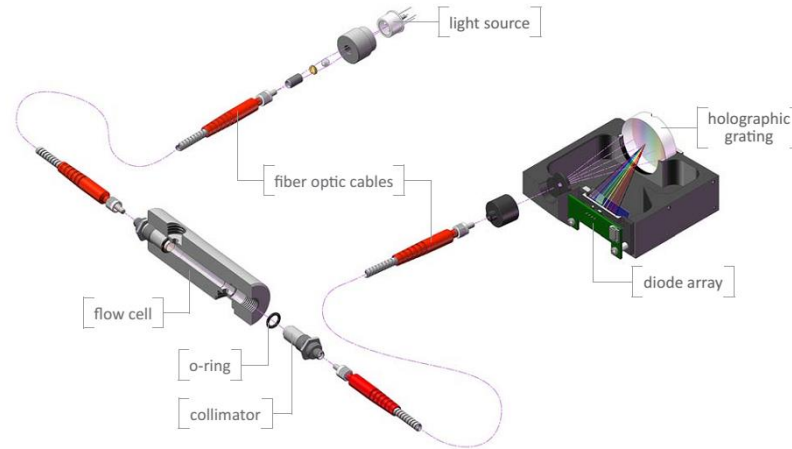
متان و

H₂S, SO₂, COS, CS₂ Analyzer

Gas analyzer for sulfur compounds



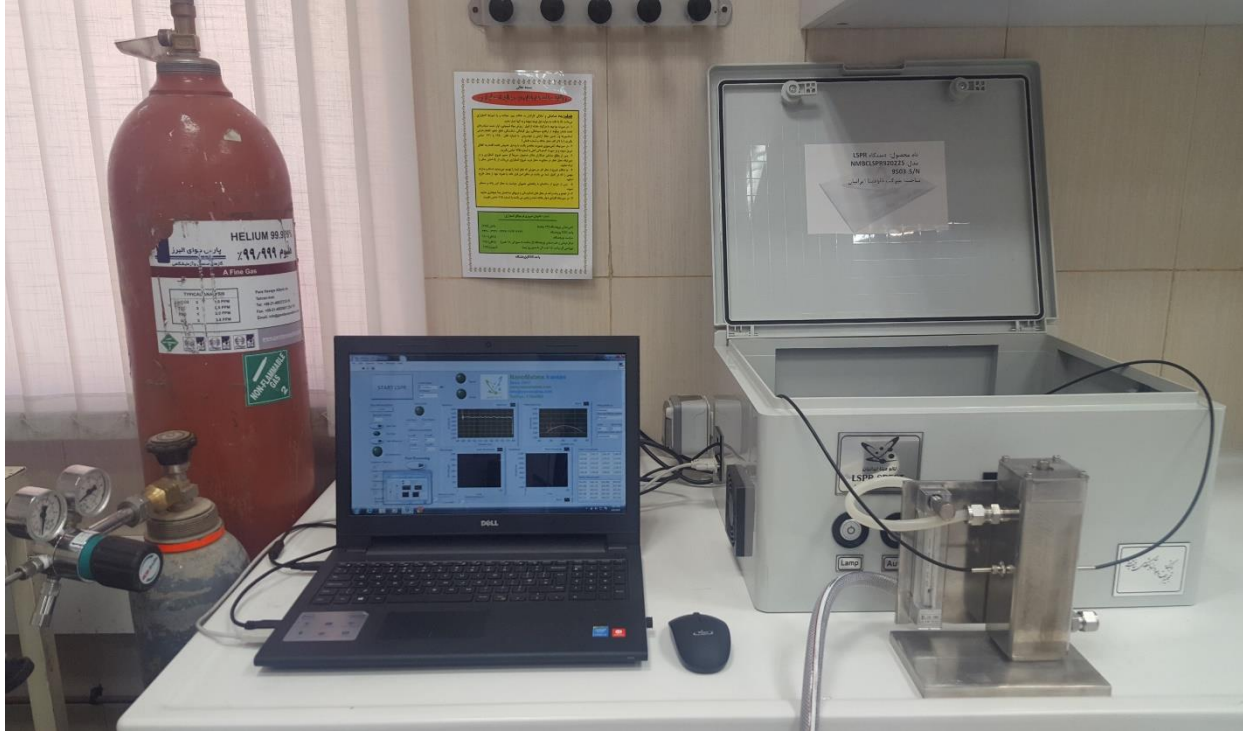
The safest, fastest, and most accurate Claus process analyzer



ترکیبات گوگرد دار:

H₂S, SO₂,

آنالیزور گازی نصب شده در پژوهشگاه صنعت نفت



آشکارساز گاز متان:

قیمت خارجی واحد دستگاه: ۱۹۰ م. ریال

قیمت داخلی واحد دستگاه: م. ریال ۱۴۰۰ (معادل ۷۰٪ قیمت محصول خارجی)

قیمت تمام شده در مرحله پایلوت ۱۰۰ عدد دستگاه: ۷۰۰ م. ریال

سود: ۱۰۰٪ که به نسبت ۴۰٪ سرمایه گذار و ۶۰٪ شرکت نانو مبنا

فروش سالانه در خارج	تعداد فروش محصول در خارج	فروش سالانه در داخل	سر مایه گذاری	تعداد فروش محصول در داخل	سال
-	-	140 میلیارد ریال	70 میلیارد ریال	100	1400
-	-	140 میلیارد ریال	70 میلیارد ریال	100	1401
		140 میلیارد ریال	70 میلیارد ریال	100	1402
		140 میلیارد ریال	70 میلیارد ریال	100	1403
		140 میلیارد ریال	70 میلیارد ریال	100	1404
		700 میلیارد ریال		مبلغ فروش :	

جمع فروش 700

با احتساب 100% سود در میزان فروش 5 ساله 700 میلیارد ریال سود دارد.

سهام سود سرمایه گذار 280 میلیارد ریال

خلاصه هزینه ها بر واحد محصول

هزینه (میلیون ریال)		ردیف
۳۰۰	اجزا و قطعات	۱
۲۵۰	نیروی انسانی	۲
۱۰۰	هزینه فضای تولید	۳
۵۰	اداری (سربار، بازرگانی و..)	۴
۷۰۰	جمع کل: (ارزی)	۵