

تولید پوشش های خوراکی برای افزایش عمر پس از برداشت محصولات کشاورزی

1

شرکت اکسیر پوش دیا



قابستان ۱۴۰۰

بیان مسئله

- بطور متوسط حدود ۲۵ تا ۷۰ درصد (متوسط ۳۰ درصد) از محصولات کشاورزی در ایران دچار ضایعات میشود



- این ضایعات در بخش های مختلف زیر رخ میدهد
 - انبار
 - حمل
 - میادین تره بار
 - فروشگاهها
 - مصرف کنندگان نهایی

دلایل تلفات محصولات



تنفس طبیعی پس از برداشت



حمله قارچ ها



از دست دادن آب



راهکارهای متداول و معضلات

معضل

هزینه بالا - عدم پوشش تمام مراحل

هزینه بالا - عدم پوشش تمام مراحل

تداخل در ذائقه مشتری - عدم پوشش تمام محصولات

عدم پوشش تمام مراحل

هزینه بالا - دشواری اجرا - مشکلات زیست محیطی

راهکار موجود

سردخانه

کامیون یخچالدار

پوشش های روغنی

ایجاد دود در انبار

بسته بندی

راهکار پیشنهادی



احاطه کردن میوه با یک لایه پیوسته



خوراکی بودن پوشش



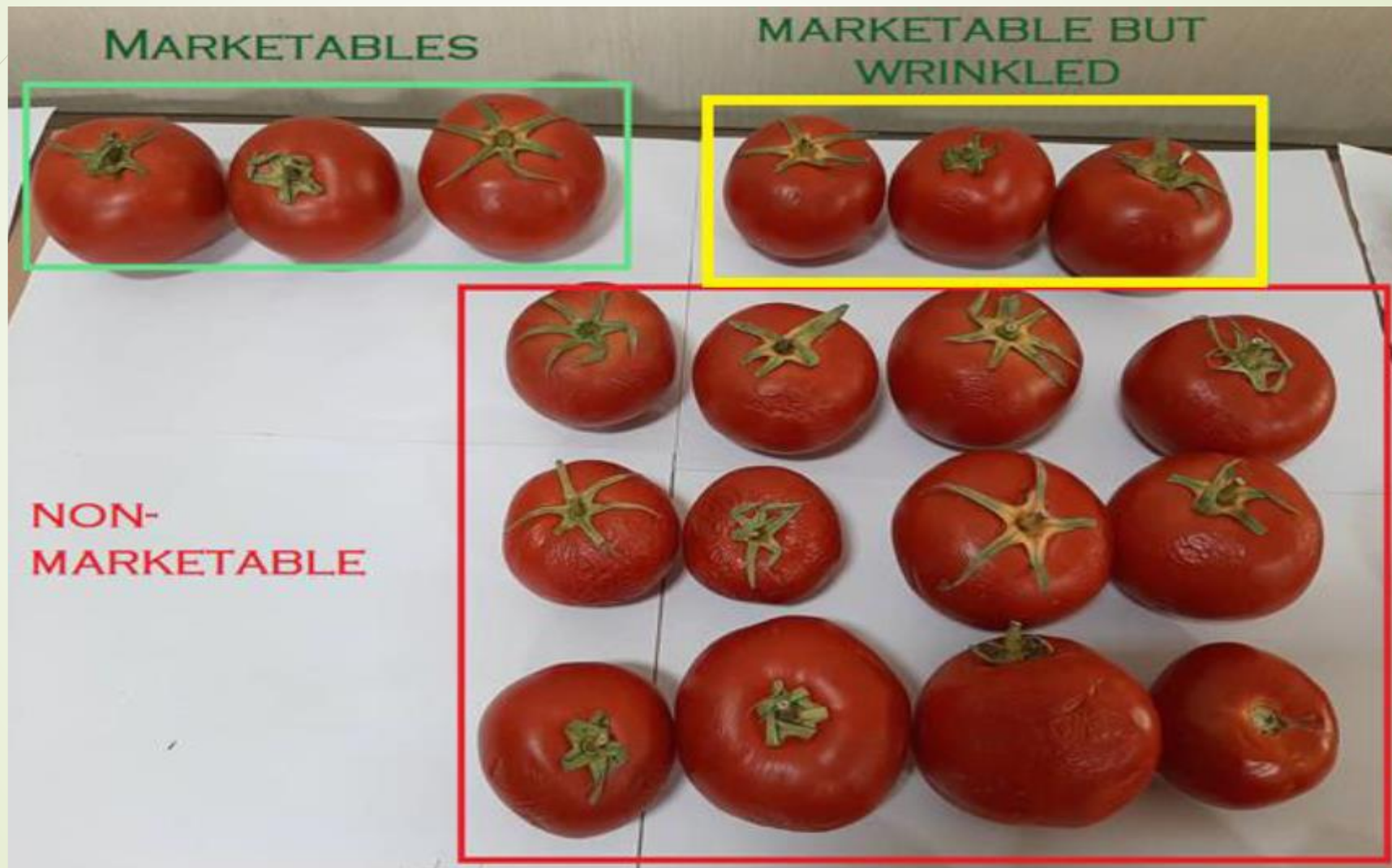
اجرا به روش غوطه ورسازی



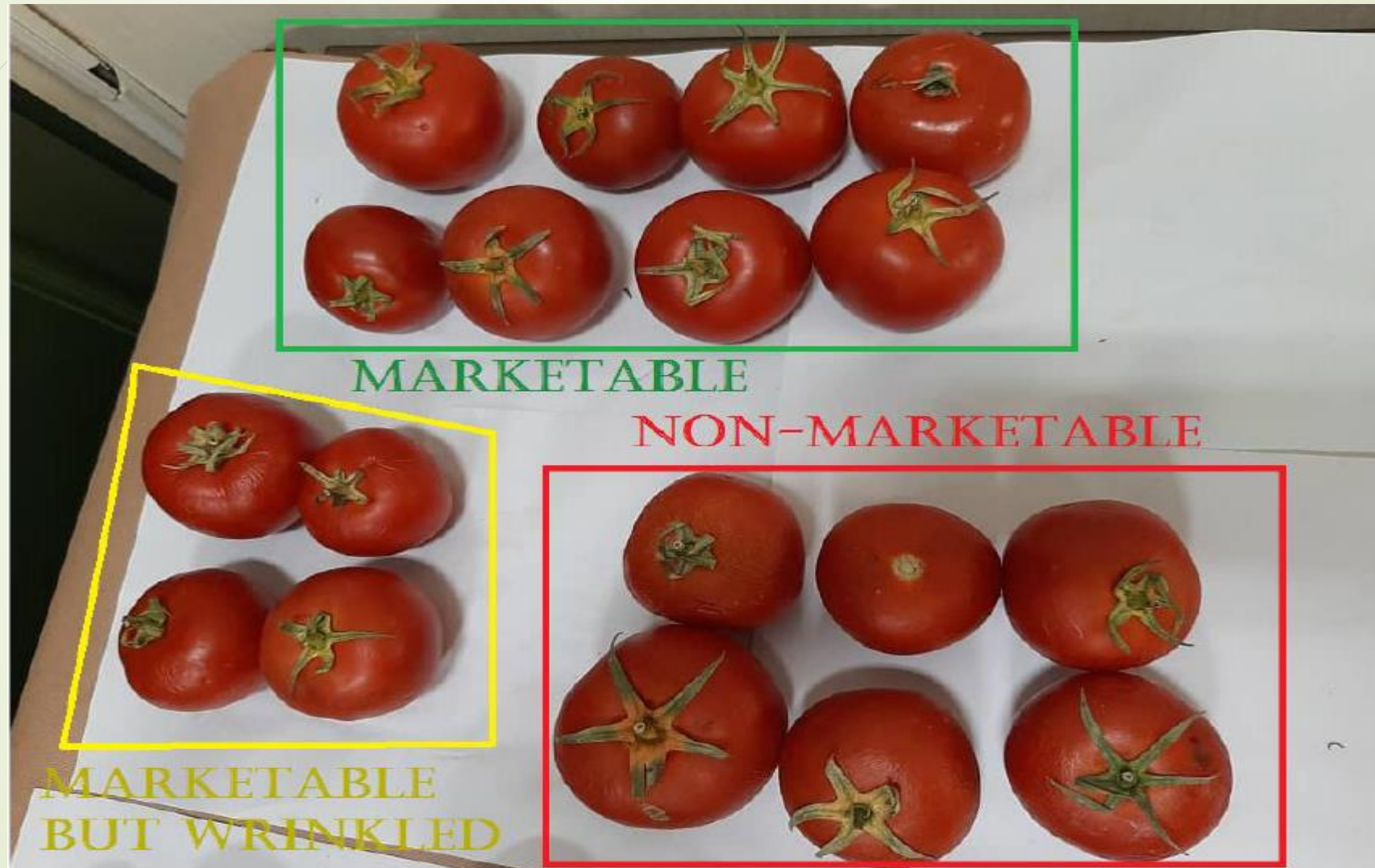
ویژگی های محصول حاضر

- مواد اولیه کاملا دارای مجوز غذایی
- کاربرد آسان
- عدم وجود نمونه مشابه
- در اختیار گذاشتن راه حل برای تمام ابعاد مسئله
- امکان ورود به بازارهای صادراتی دور
- عدم تغییر ظاهر محصول
- عدم تغییر طعم محصول
- صرفه جویی شدید در مصرف آب و انرژی
- کاهش دهها میلیون تنی تولید گازهای گلخانه ای

گوجه فرنگی فاقد محلول نگهدارنده پس از ۸ روز



گوجه فرنگی دارای محلول نگهدارنده پس از ۸ روز





ایران

- تولید محصولات کشاورزی در ایران: حدود ۱۳۰ میلیون تن
- میزان متوسط ضایعات کشور: ۴۰ میلیون تن
- ارزش ریالی محصولات اتلاف شده کشور: ۷۰۰ هزار میلیارد تومان



میزان تولید گوجه فرنگی کشور:

۶ میلیون تن

ارزش ریالی تلفات گوجه فرنگی

کشور:

۷۵ هزار میلیارد تومان



جهان

- تولید جهانی محصولات کشاورزی: ۲۷۰۰ میلیون تن
- میزان متوسط ضایعات سالانه: ۸۰۰ میلیون تن

بهای تمام شده و سرمایه گذاری



سرمایه مورد نیاز برای تامین فضا و تولید ۳۰ هزار لیتر محلول غلیظ:

یک میلیارد تومان

محصول قابل پوشش دهی با این ظرفیت:

۱۵ هزار تن در سال

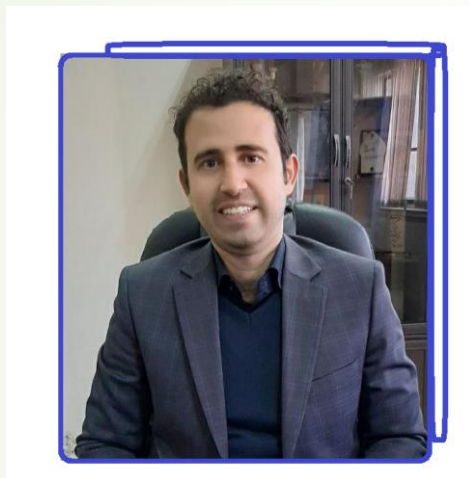


- مقدار مصرف محصول:
یک لیتر برای ۵۰۰ کیلوگرم میوه

- سرانه مصرف برای هر کیلو میوه:
۳۵۰ تومان
(معادل نیم درصد قیمت)

- این عدد برای سایر محصولات کمتر از این خواهد بود

نفرات کلیدی شرکت



منوچهر بهزادی

مدیر عامل

دکتری مهندسی بازیافت



مریم احسنی ایروانی

مدیر تحقیق و توسعه

ارشد مهندسی کشاورزی

تیم تحقیق و توسعه شرکت

نام و نام خانوادگی	تخصص	مقطع	دانشگاه و کشور محل تحصیل
منوچهر بهزادی	مهندسی محیط زیست	دکتری	دانشگاه تهران- ایران
مریم احسنی ایروانی	مهندسی کشاورزی	ارشد	دانشگاه اراک- ایران
نیما اخوای	MBA	ارشد	گرنوبل آلپ-فرانسه
مهرداد رجبی	شیمی	دکتری	دانشگاه گیلان- ایران
امید اخوای	مدیریت ساخت	ارشد	اسن دویسبورگ- آلمان
پریچهره بهزادی	مدیریت منابع آب	دکتری	دانشگاه تهران- ایران
مریم تقوی	علوم و مهندسی آب	ارشد	اسن دویسبورگ- آلمان

معرفی ساختار شرکت

- ▶ تمرکز شرکت بر حوزه های شیمیایی، زیست محیطی و کشاورزی
- ▶ تولید دهها عنوان دانش فنی مورد نیاز صنایع کشور
- ▶ ثبت بیش از ۳۰ عنوان اختراع داخلی و بین المللی
- ▶ در اختیار داشتن راه حل قطعی برای بسیاری از معضلات زیربنایی کشور
- ▶ آغاز تعامل با مشتریان، بعد از پایان گام تحقیقاتی
- ▶ ارائه راه حل مسایل بر مبنای واقعیات اقلیمی-اقتصادی کشور

برخی از مشتریان و شرکاء:

- ماشین سازی اراک
- شرکت معدنی املاح ایران
- شرکت آب و فاضلاب
- هولدینگ امید - شرکت آلیاژ فنر
- جهاد دانشگاهی دانشگاه علوم پزشکی تهران
- شرکت شهرک های صنعتی
- ستاد ویژه توسعه نانو فناوری
- مرکز راهبردی توسعه فناوری های همگرا
- توسعه مشترک برخی فناوری ها با سرمایه گذاری شتابدهنده MAPS

پروژه های حوزه تولید محصولات سازگار با محیط زیست:

- تبدیل ضایعات پسماندهای آشپزخانه کارخانه ماشین سازی اراک به کود ورمی کمپوست
- تولید آفت کش های پایه گیاهی برای مهار آفات نظیر سفید بالک، مینوز، شته و پسیل پسته
- محلول خوراکی افزایش دهنده عمر پس از برداشت محصولات کشاورزی
- تولید کودهای زیستی با ماندگاری بالا

برخی از پروژه های انجام گرفته:

- محلول های ضد عفونی کننده غیر الکللی دست و سطح
- محلول های افزایش دهنده عمر پس از برداشت گل رز
- پروژه های بیابان زدایی در اراضی با خاک شور و تنش دمایی شدید
- پروژه مدیریت لجن تصفیه خانه های فاضلاب شهری

پروژه های حوزه بازیافت:

- ساخت تصفیه خانه پساب صنعتی با تکنولوژی انحصاری شرکت - ماشین سازی اراک
- تبدیل ضایعات اکسید آهن به سولفات آهن - ماشین سازی اراک
- بازیافت ضایعات روغن صنعتی و استفاده مجدد - ماشین سازی اراک
- بازیافت اسیدهای ضایعاتی و استفاده مجدد در تولید سولفات آهن - شرکت آلیاژ فنر
- تبدیل ضایعات فایبرگلاس به ماده اولیه تولید قطعات پلیمری جدید

سایر محصولات شیمیایی:

- ▶ کاتالیست دی لائوریل پروکسید (DLP)
- ▶ دانش فنی تولید کاتالیستی استتاریک اسید
- ▶ کاتالیست و فرایند تولید ایزو پروپیل الکل از استون
- ▶ کاتالیست و فرایند تولید آب اکسیژنه از ایزوپروپیل الکل
- ▶ کاتالیست و فرایند تولید اتیلن اکساید
- ▶ کاتالیست همرسوبی برای تولید متانول
- ▶ کاتالیست تبدیل پروپیلن به پروپیلن اکساید
- ▶ تولید مواد شیمیایی آزمایشگاهی با گرید فوق خالص (معادل محصولات مرک آلمان)

نقشه راه ۵ ساله شرکت



تکمیل زنجیره فناوری
ها و محصولات غذایی

سال

راه اندازی شرکت
در خارج از کشور

1404

1403

1402

1401

1400

جذب سرمایه و
شروع تولید

افزایش
ظرفیت تولید

افزایش دامنه
محصولات و
فناوری ها



سپاس از توجه شما

