

به نام خدا

مقیاس نیمه صنعتی واحد سیار فرآورش نفت خام

محبوبه رضایی

شرکت مدیریت پروژه های صنعتی ابدال کیش



Mapsa Kish

مشکلاتی که آب و نمک همراه نفت ایجاد میکند:

تعریف مسئله

۱. افت قیمت فروش نفت خام به دلیل بی کیفیت بودن نفت



۲. ایجاد رسوب در کوره ها و مبدل های حرارتی و از دست دادن عملکرد



۳. فرسایش پمپ ها، مبدل های حرارتی، شیرهای کنترل و خطوط لوله



۴. غیرفعال شدن کاتالیزور در واحد FCC



راهکارهای فعلی

در حال حاضر نمک زدایی به شیوه های زیر انجام میگیرد:

- گرانشی
- حرارتی
- شیمیایی
- غشائی
- الکتروستاتیک

AC

DC

✓ AC/DC



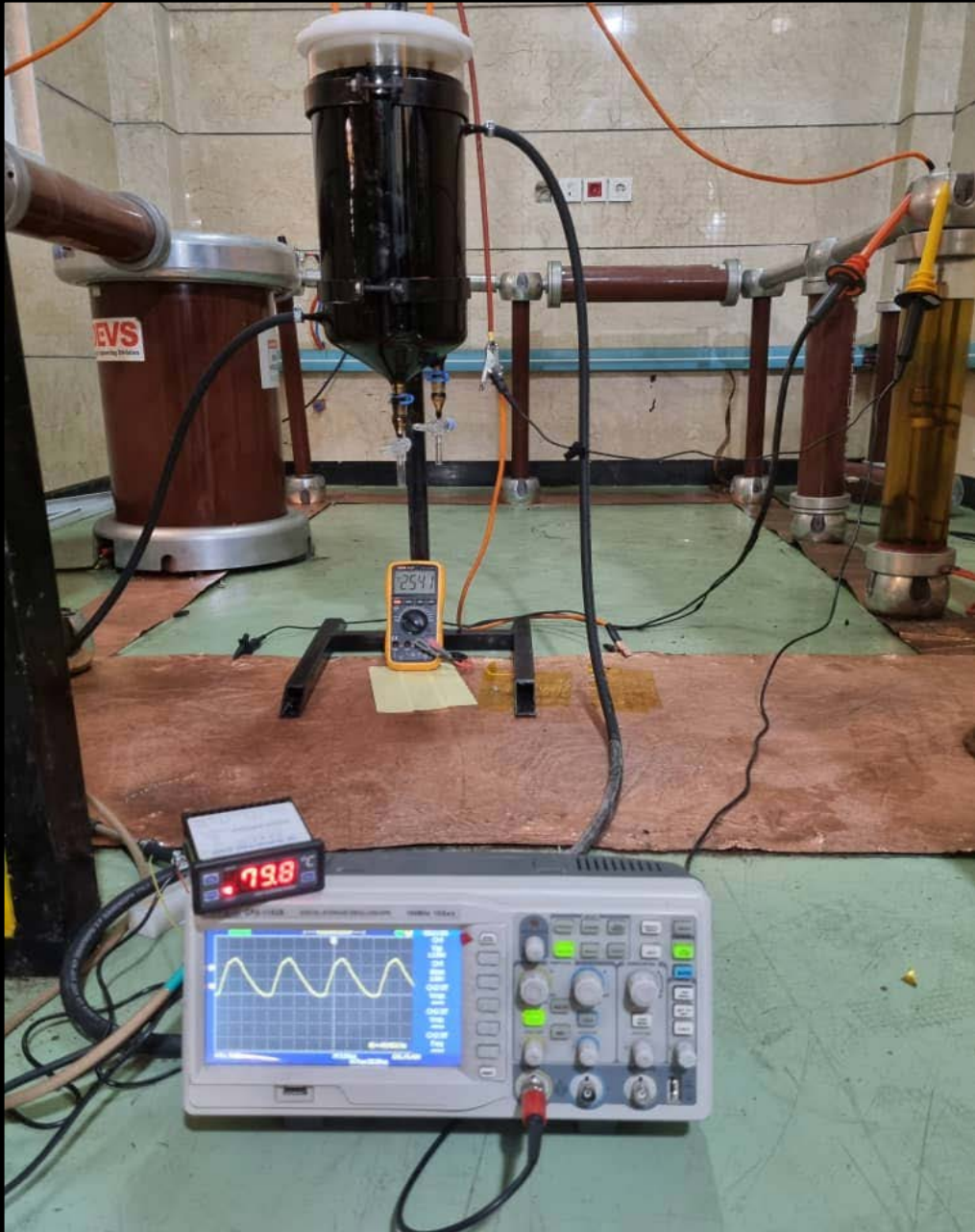
نوآوری محصول

✓ منبع تغذیه

✓ الکترودهای کامپوزیت

✓ توزیع کننده داخل مخزن

مقیاس نیمه صنعتی واحد سیار
فرآورش نفت خام
۵۰ بشکه نفت خام



تحليل رقبا

- تاکنون هیچ شرکت داخلی توانایی طراحی و ساخت مخازن نمک زدا با آخرین تکنولوژی روز دنیا را نداشته است .



رقبای خارجی ما عبارت اند از:

- شرکت ایتال فلوید
- شرکت CPPE
- شرکت Howebaker

مزیت رقابتی

راندمان بالاتر در مخازن با ابعاد کوچکتر

دمای عملیاتی پایین

پساب خروجی تمیز تر

BS&W پایین تر نفت خروجی

کاهش تزریق مواد شیمیایی

تحلیل بازار



میزان سفارش سالانه در کشور	ارزش هر مخزن	مجموع هزینه سالانه مخازن نمک زدا
۵ مخزن نمک زدا	۸۸ میلیارد تومان	بالغ بر ۴۴۰ میلیارد تومان

نام شرکت	سهم هر شرکت در سفارش
شرکت نفت فلات قاره ایران	۱ مخزن
شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب	۲ مخزن
پالایشگاه ها	۲ مخزن

مشتریان ما



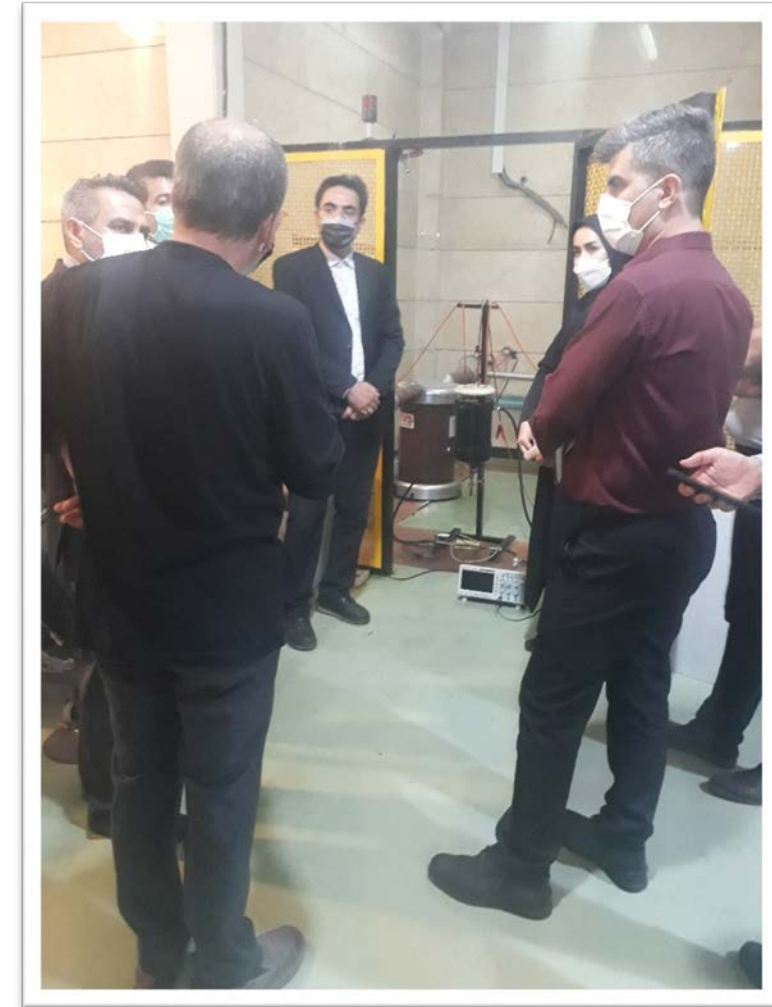
۰۳

۰۲

۰۱



بازدید واحد پژوهش و فرآورش شرکت نفت فلات قاره از نمونه آزمایشگاهی محصول



شرکت مدیریت پروژه های صنعتی ابدال کیش

- تاسیس در سال ۱۳۸۷ با هدف توسعه فعالیت های حفاری میصا
- خرید و راه اندازی واحدهای خدمات نمودارگیری از سیال حفاری با رویکرد توسعه خدمات حفاری در سال ۱۳۹۰
- ارائه دهنده خدمات حفاری در ایران با داشتن شش واحد **Mud logging** و ۱۵ واحد ایمنی گاز **H2S**

دستاوردها:

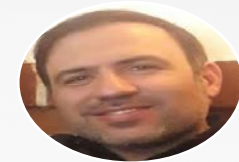
- ✓ کسب گواهی دانش بنیانی در زمینه طراحی و ساخت اسکید مانند
- ✓ اتمام موفق پروژه مطالعه بهسازی تاسیسات فرآورش نفت منطقه خارگ



واحد تحقیق و توسعه - شرکت مدیریت پروژه های صنعتی ابدال کیش



۱. سرکار خانم مهندس بهار محمد زاده - مهندسی شیمی (فرآیند) - ۱۸ سال سابقه - مدیر پروژه



۲. جناب آقای مهندس وحید زارعی - مهندس برق - ۱۷ سال سابقه - مشاور برق



۵. جناب آقای مهندس علیرضا اعتضاد - مهندس برق - ۱۴ سال سابقه - مشاور برق



۴. جناب آقای مهندس محمد فلاح - مهندسی شیمی (فرآیند) - ۳ سال سابقه - کارشناس مهندسی



۳. سرکار خانم مهندس محبوبه رضایی - مهندسی انرژی - ۳ سال سابقه - کارشناس مهندسی

پیش بینی مالی

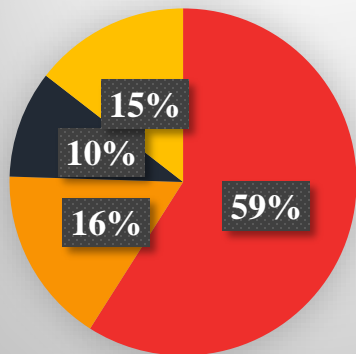


میزان سرمایه درخواستی
برای ساخت مقیاس نیمه صنعتی
واحد سیار فرآورش نفت خام :

۱۰ میلیارد تومان

مدت زمان ساخت : ۱۰ ماه

هزینه کل (میلیون تومان)



- هزینه مواد اولیه و قطعات
- هزینه آزمایشات و برون سپاری خدمات
- هزینه تاسیسات عمومی و ارتباطات
- هزینه نیروی انسانی

ردیف	سرفصل هزینه	هزینه کل (میلیون تومان)
۱	هزینه مواد اولیه و قطعات	۵۹۰۰
۲	هزینه آزمایشات و برون سپاری خدمات	۱۶۵۰
۳	هزینه تاسیسات عمومی و ارتباطات	۱۰۰۰
۴	هزینه نیروی انسانی	۱۴۵۰
	مجموع هزینه‌ها	۱۰،۰۰۰

تحلیل اقتصادی واحد نمک زدایی از نفت خام به ظرفیت ۵۰ هزار بشکه در روز

ردیف	پارامترهای مالی و اقتصادی	واحد	مقادیر
۱	سرمایه‌گذاری ثابت (FCI)	-	۲,۷۹۲,۰۵۹ میلیون ریال
۲	سرمایه در گردش (WCI)	میلیون ریال	۱۴,۶۵۸
۳	هزینه سالیانه تولید (بر مبنای سال چهارم)	میلیون ریال	۵۱۳,۰۸۸
۴	درآمد سالیانه	میلیون ریال	۲,۵۴۷,۴۵۰
۵	نرخ بازگشت داخلی کل سرمایه‌گذاری (IRR)	%	۶۹/۱۵
۶	نرخ بازگشت داخلی آورده سهامداران (IRRE)	%	۷۶/۷۲
۷	خالص ارزش فعلی پروژه (NPV)	میلیون ریال	۶۲۶۶۵۴۲
۸	دوره بازگشت سرمایه	سال	(۱ سال)
۹	دوره بازگشت سرمایه آورده سهامداران	سال	۹ ماه
۱۰	نقطه سر به سر	%	۷/۷۶
۱۱	نرخ تنزیل	%	۱۸
۱۲	پیش پرداخت	%	۱۰ (از مبلغ درآمد سالانه و استهلاک ۱۰ ساله)

نقشه راه پروژه نمک زدایی اسکید مانند





ممنون از توجه شما