



# بومی سازی راکتورهای پیریدی هختم - کمپوست

پایا فرایند  
صنعت سازان  
مرات



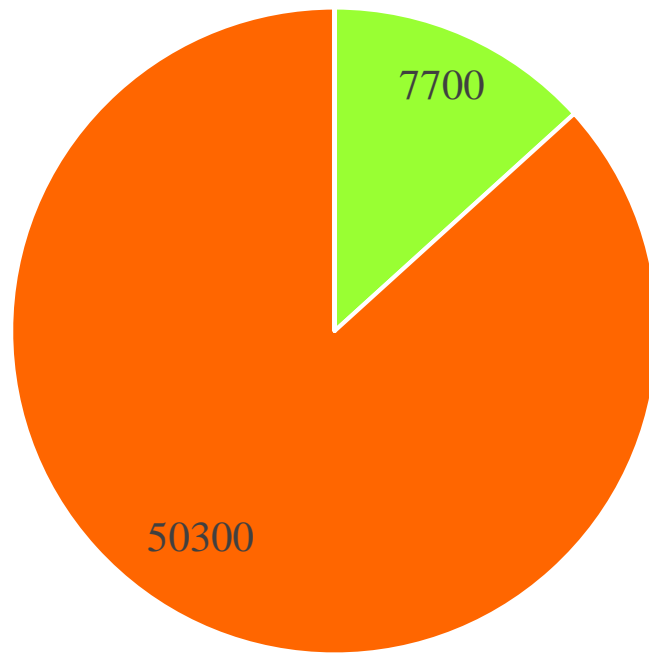
واحد فن آوری ماستر پارک علم و فن آوری مازندران

شماره ثبت ۱۴۲۷۵

ارائه دهنده: سید محمد حسینی  
دکتری مدیریت پسماند  
رئیس هیات مدیره

# مسأله: پردازش کمتر از ۱۳ درصد پسماند شهری

وضعیت پردازش زباله در کشور (تن در روز)

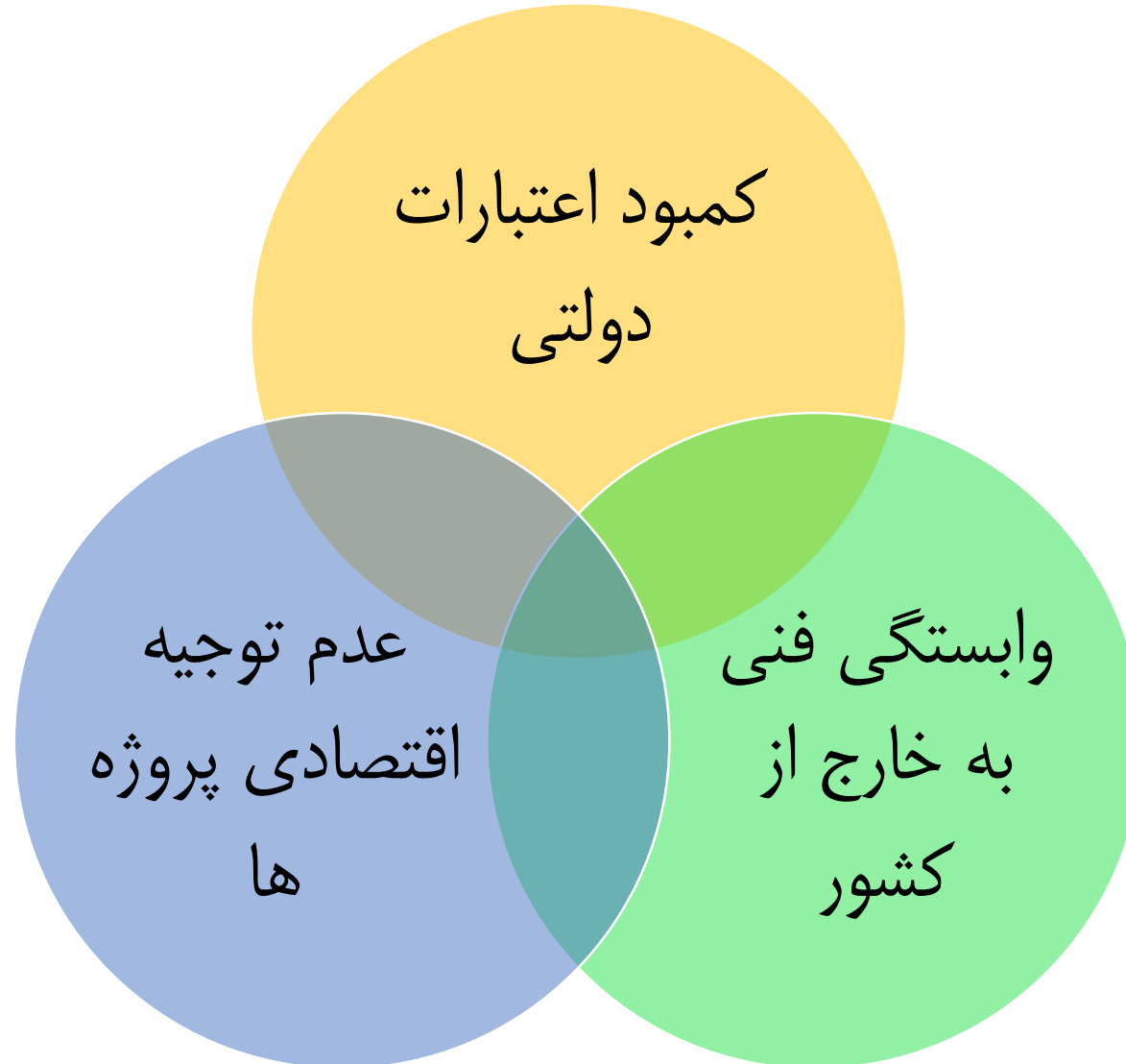


پردازش نشده    پردازش شده



تولید سالانه حدود ۱.۵ میلیارد مترمکعب  
گاز گلخانه ای و بیش از ۲ میلیون  
مترمکعب شیرابه

# اهم دلایل فنی و اقتصادی ایجاد مسئله



# نمونه هایی از ورود ناموفق بخش خصوصی در پروژه های پسماند

پروژه ی پسماند طالش

پژوهشگاه نیرو

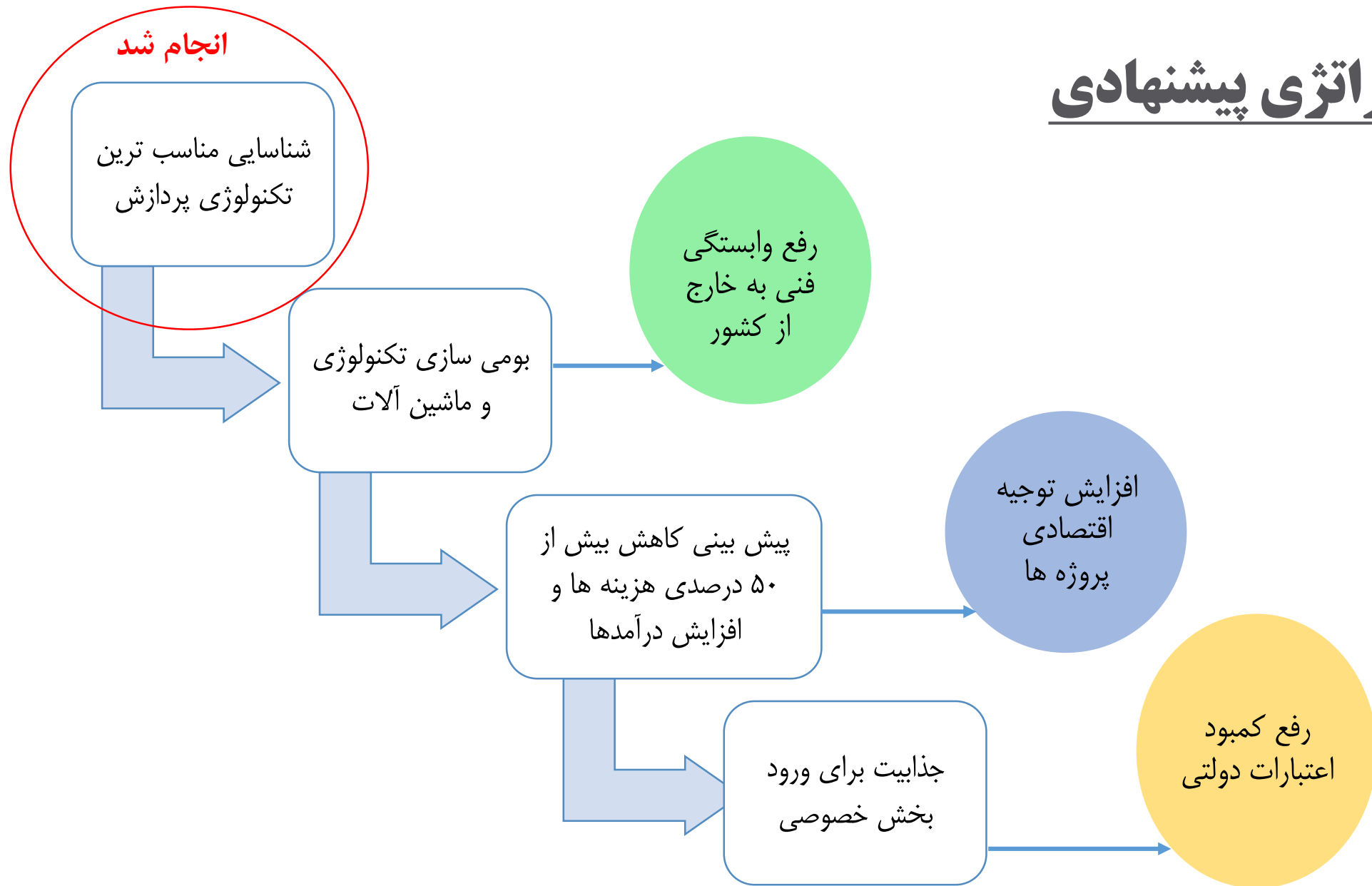
پروژه های آمل، نور و اصفهان

کنرسیوم مپنا

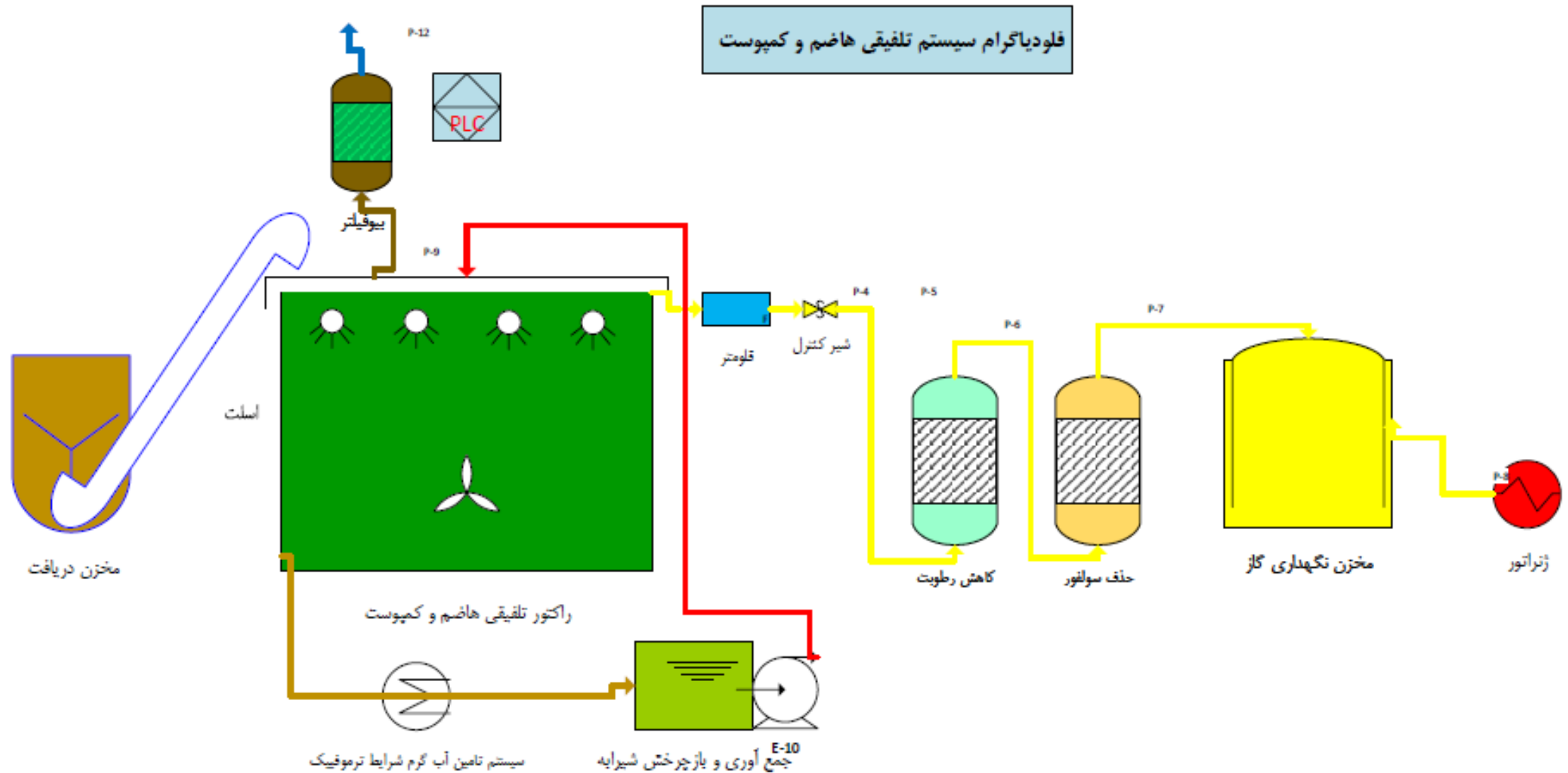
مشارکت در ساخت نیروگاه ۴۰۰ تنی زباله سوز ساری

شرکت TTS

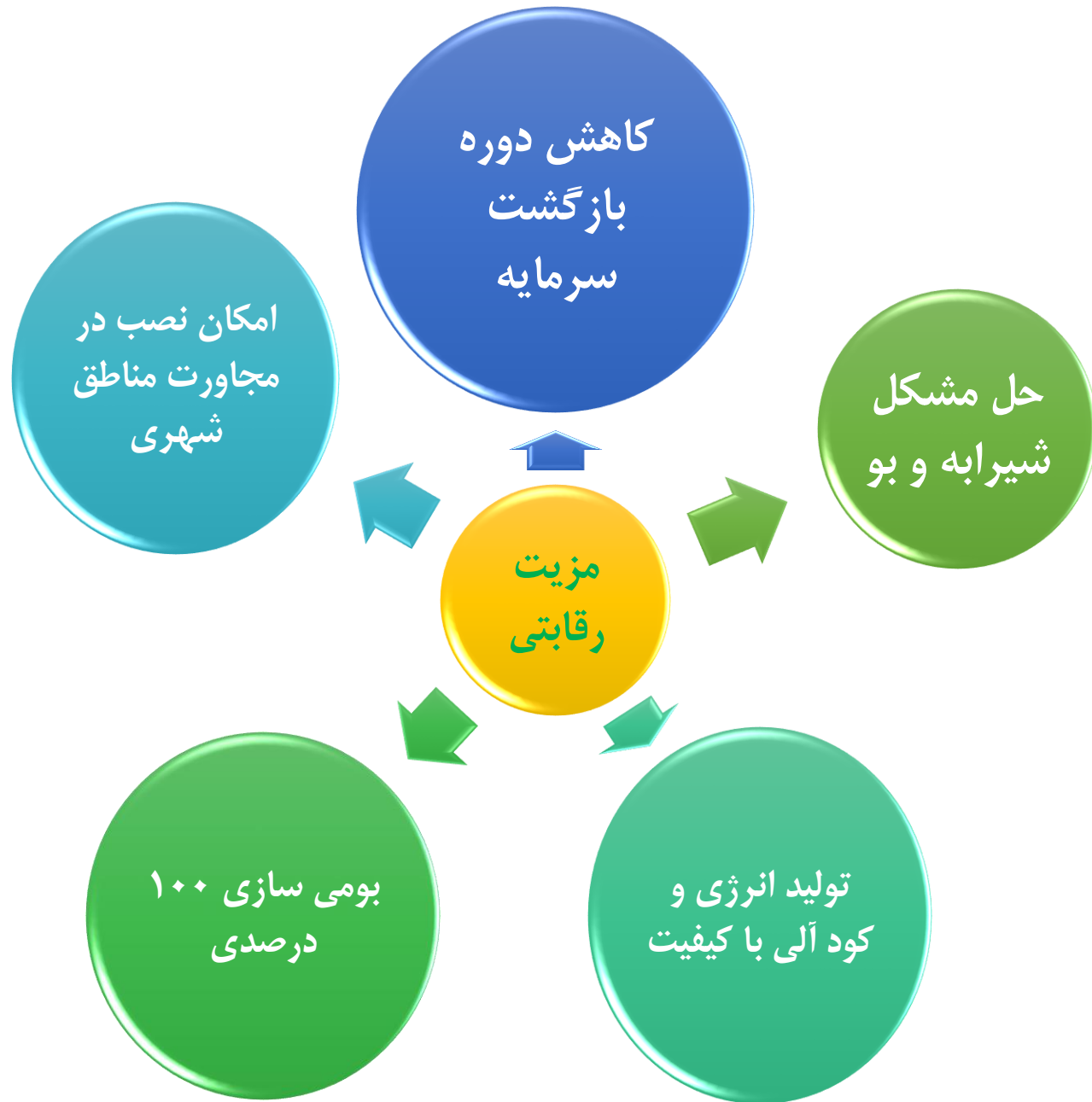
# استراتژی پیشنهادی



# مشخصات راهکار پیشنهادی: راکتورهای هیبریدی - تولید برق و کود آلی با کیفیت

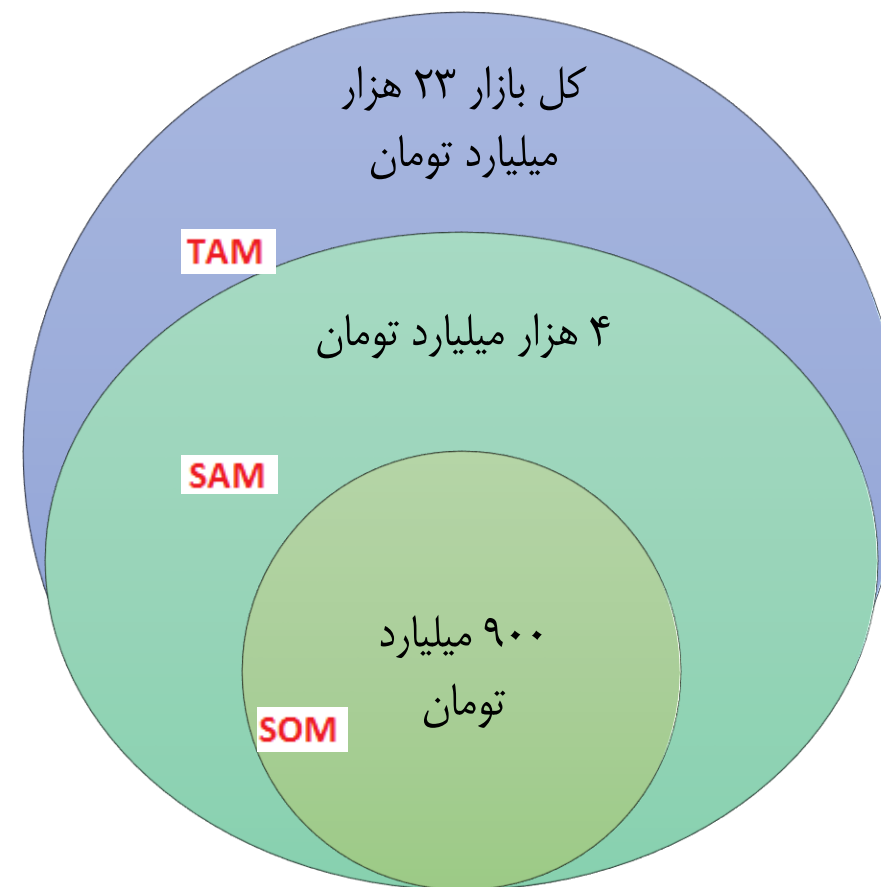
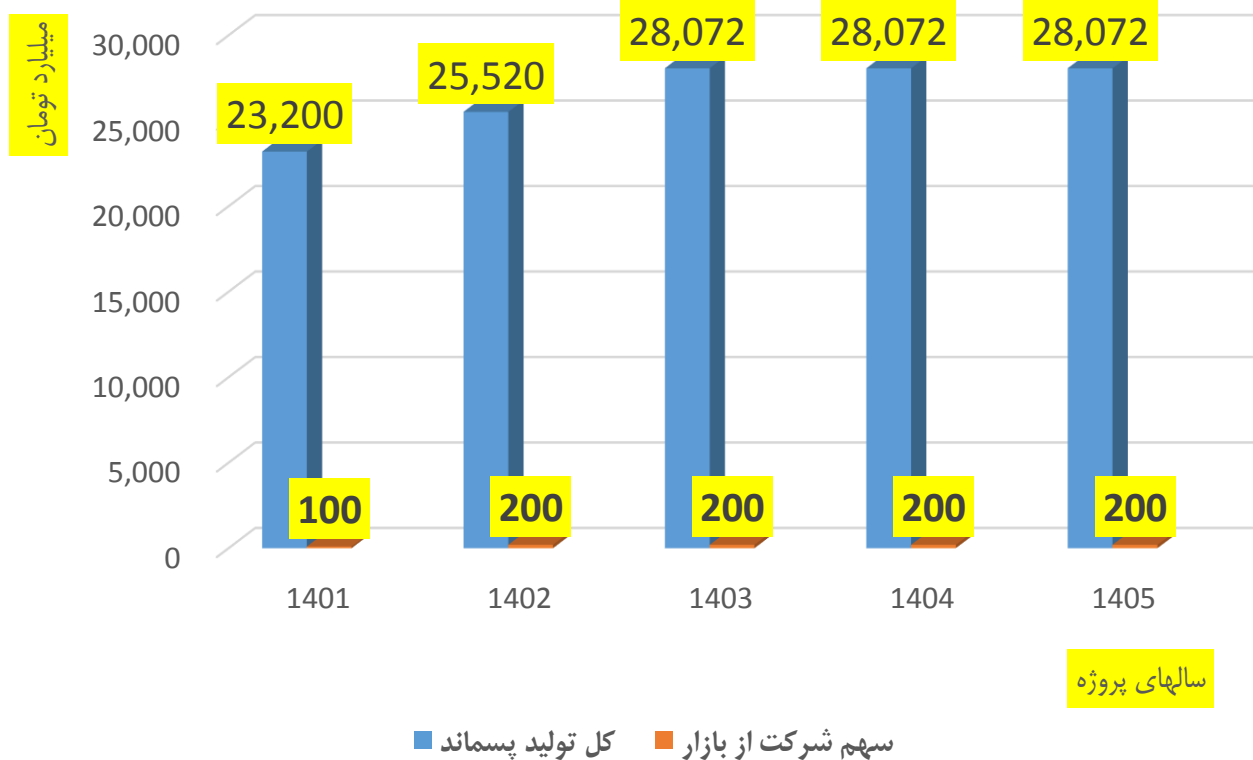


# مزیت رقابتی تکنولوژی پیشنهادی



# تحلیل بازار

تحلیل بازار و سهم پیش بینی شده برای تکنولوژی معرفی شده  
(میلیارد تومان)





# کنسر سیوم



پژوهشگاه نیرو

٪۲۰

٪۱۰

٪۳۰

٪۴۰



سرمایه گذار



واحد فن آوری مکتوم پدک علم و فن آوری مازندران  
شماره ثبت ۱۴۲۷۵

سازنده ی خطوط  
کمپوست کشور



سازنده ی هاضم  
خشک



سازنده راکتورهای  
کمپوست پیشرفته



## تحلیل رقبا

تکنولوژی های مورد استفاده در پردازش پسماند کشور					شاخص ها
روش تلفیقی (کنرسیوم)	زباله سوز (TTS)	کمپوست متداول (۳ شرکت)	هاضم تر (آبعلی)	هاضم خشک (مپنا)	
۵	۲	۵	۱	۵	تناسب با پسماند کشور
۵	۲	۳	۵	۵	دوستدار محیط زیست
۵	۱	۵	۴	۴	سرمایه گذاری اولیه
۴	۲	۵	۴	۴	سهولت بهره برداری
۵	۲	۵	۵	۵	امکان بومی سازی
۵	۳	۲	۳	۳	نصب در مجاورت شهرها
۲۹	۱۲	۲۵	۲۲	۲۵	جمع امتیاز

# افراد کلیدی



سید مهدی میر حسینی  
مهندسی برق دانشگاه  
شریف  
رئیس هیات مدیره شرکت  
جهش کیمیا  
۲۴ سال فعالیت در صنعت  
پسماند کشور



پیمان میرزایی  
کارشناس ارشد مهندسی  
مکانیک دانشگاه شریف  
بنیانگذار شرکت نیک  
آوید شریف



سید محمد حسینی  
دکتری مدیریت پسماند  
بنیانگذار شرکت پایا  
فرآیند صنعت سازان  
مرات  
۱۸ سال سابقه در صنعت  
پسماند کشور

# سوابق تیم اجرایی



شرکت پایا فرآیند صنعت سازان مرآت

- مدیر و مشاور پسماند مازندران
- نوآوری و طراحی سیستم پیشرفته کمپوست شهری
- مشاور شرکت توسعه ۱ مپنا و مشاور پژوهشگاه نیرو در پروژه های تولید انرژی از پسماند
- مجری تهیه استراتژی مدیریت پسماند
- طراحی و ساخت بیش از ۴۰ واحد تصفیه فاضلاب صنعتی



شرکت جهش کیمیا

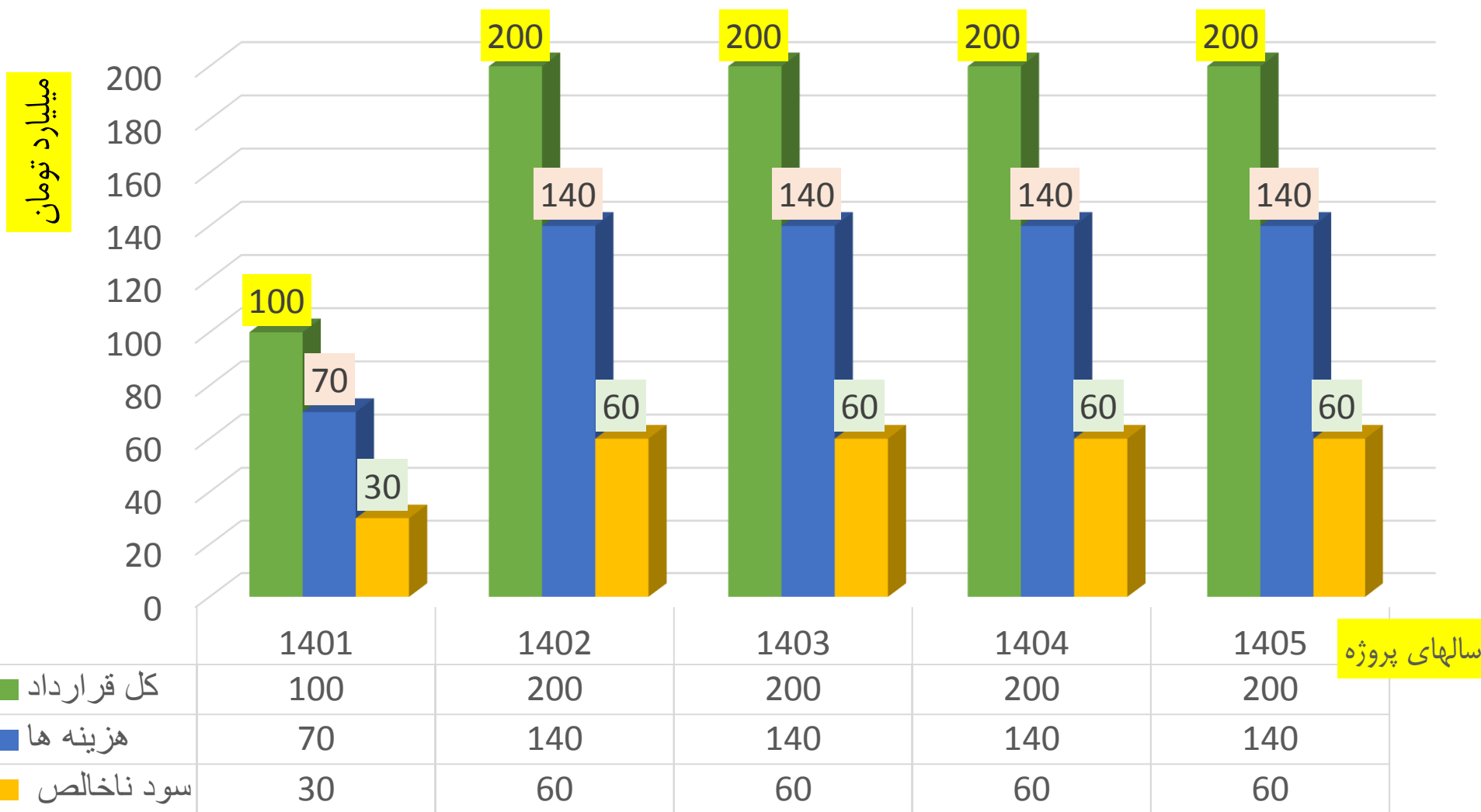
- اولین سازنده ی ایرانی کارخانجات کمپوست کشور
- طراحی و اجرای ۱۰ پروژه ی پردازش و کمپوست کشور جمعا به ظرفیت حدود ۳۰۰۰ تن در روز
- طراحی و ساخت پروژه های متعدد تصفیه فاضلاب صنعتی و شیرابه



شرکت نیک آوید شریف

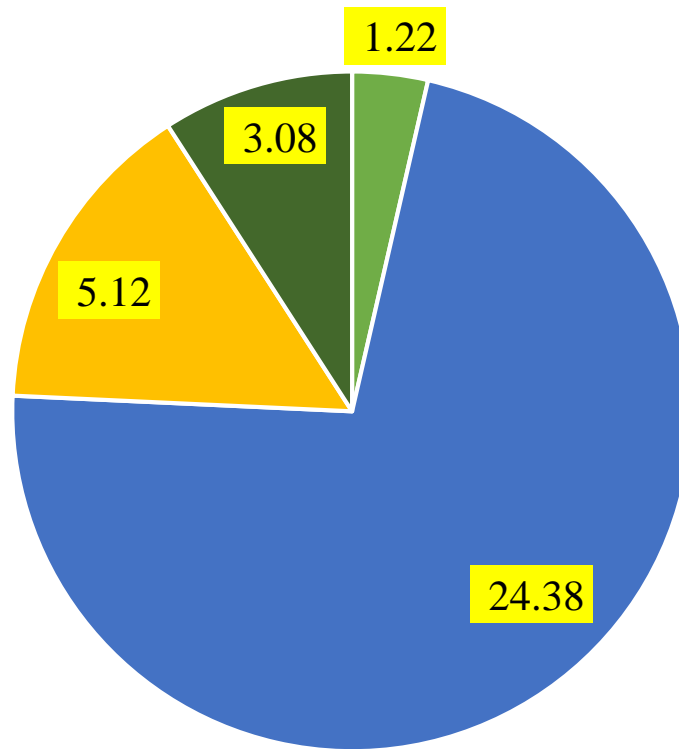
- اولین سازنده ی هاضم های خشک پسماند در کشور
- طراحی و ساخت سیستم های بازیابی گاز فلر در میادین نفتی
- طراحی و ساخت سیستم های حذف بو در صنعت شیلات
- طراحی و ساخت سیستم های تصفیه فاضلاب سنتی

# پیش بینی مالی برای تکنولوژی پیشنهادی



## سرمایه مورد نیاز جهت ساخت نمونه ۵ تنی

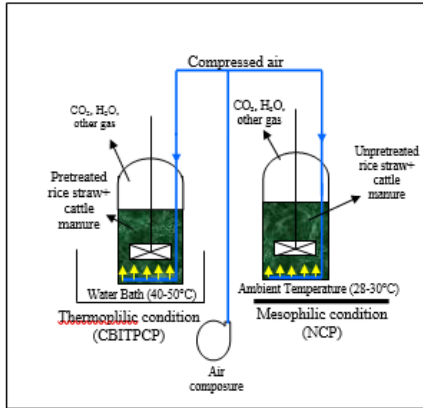
- ابنیه
- ماشین آلات و تجهیزات تولید
- تحقیق و توسعه برابر ۴٪ کل هزینه
- پیش بینی نشده برابر ۱۰ درصد کل



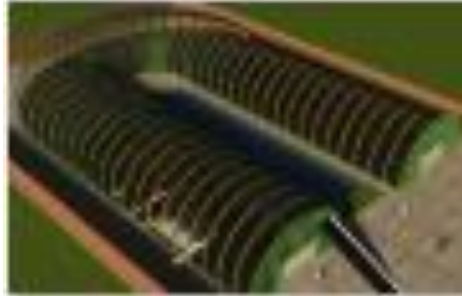
کل سرمایه ی مورد نیاز

۳۳/۸ میلیارد ریال

# از دیروز تا فردا



ساخت و راه اندازی  
اولین نمونه با ظرفیت ۵۰  
تن در روز



ایجاد کنسرسیوم و جذب  
سرمایه برای ساخت  
نمونه ۵ تنی هاضم-  
کمپوست

دستیابی به سود سالانه  
۶۰۰ میلیارد ریال،  
گسترش سازمانی و  
حضور در بازارهای بین  
المللی

# باتشكر

CONTACT US

0912 311 1147

[envhosseini@gmail.com](mailto:envhosseini@gmail.com)

